

纽泊泰润滑油

本企业通过以下认证及规范：

质量管理体系 ISO 9001:2015

环境管理体系 ISO 14001:2015

职业健康安全管理体系 ISO 45001:2018

汽车行业质量管理体系 IATF16949:2016

部分产品通过美国石油协会API认证

满足欧洲汽车制造商协会ACEA 规范

Niubortec®

纽泊泰润滑科技有限公司

Niubortec Lubricant Technology Ltd

地址：佛山市禅城区西约工业区4排2座

电话：13612504461

邮箱：yand28655@gmail.com

网址：<https://niubortec-lubricant.com>



官方微信公众号



WhatsApp

2023年3月版第3次印刷数量1000册

本手册产品图样仅供参考，最终产品以实际销售为准，请咨询当地经销商。

Niubortec®

<https://niubortec-lubricant.com>



工业用油服务手册

SERVICES GUIDE OF INDUSTRY OIL

纽泊泰润滑科技有限公司
Niubortec Lubricant Technology Ltd



■ 公司简介...

COMPANY INTRODUCTION

纽泊泰润滑油是国内领先的生产各种润滑油、脂的专业公司，可提供润滑咨询和油品使用全过程服务。以“质量第一，客户至上”为企业宗旨。公司年生产能力30万吨，其中合成酯类油产能超过2万吨，销售额5亿元以上。营口生产基地目前年调和能力20万吨/年，成品罐储及包装能力达到15万吨/年，铁路专用线直达厂内，同时配备设施完善的润滑产品技术研发中心。

纽泊泰立足于中国市场，大力发展海外业务，销售网络遍及全国，分别在南京、济南、成都、天水、克拉玛依等地设立生产服务机构。保证供应及时、服务到位，有效为客户节约生产成本。同时已成为国内最大的润滑油进出口贸易公司之一，产品远销朝鲜、新加坡、菲律宾、孟加拉等国家。

纽泊泰产品采用国际最新技术，并通过IATF16949 汽车行业质量管理体系、QSHE 质量、健康、安全和环境管理体系、国家标准及部分国际标准规范进行生产，生产原料全部由国际知名供应商提供，如SK、GroupIII基础油及美国ORONITE、LUBRIZOL、INFINEUM、AFTON最新添加剂配方，纽泊泰产品均已通过API、ACEA 及各大OEM 企业的权威认证。纽泊泰自主研发生产的全合成酯类 高清洁发动机油满足国VI、欧 VI排放标准，具有挥发损失极低、高效低耗、长寿命、免维护、利于环保的特点，能满足航空、航海、工业、电力及汽车润滑等多行业使用要求。

期待与您合作！



■ 产品目录...

PRODUCT CONTENTS

工业油的分类

- 01 工业油的应用分类
- 01 工业油的粘度分类

工业齿轮油

- 01 工业齿轮油的分类
- 02 中负荷工业闭式齿轮油CKC
- 02 重负荷工业闭式齿轮油CKD
- 03 极压蜗轮蜗杆油CKE/P
- 03 合成极压蜗轮蜗杆油VG CKE/P
- 04 风电系列合成工业齿轮油 CKT
- 04 开式齿轮油 CKJ CKM
- 05 节能合成齿轮油CKS

液压油

- 06 合成酯抗燃环保液压油HFD-U
- 07 抗磨液压油（防渗漏型）
- 08 液压油分类
- 08 通用液压油HL
- 09 液压导轨油HG
- 09 抗磨液压油HM（无灰、高压）
- 10 抗磨液压油HM（低灰、高压）
- 10 低温抗磨液压油HS (HV)
- 11 长寿命抗磨液压油
- 11 水-乙二醇抗燃液HFC
- 12 高清洁冲洗油

压缩机油

- 12 往复式空气压缩机油 DAB
- 13 合成回转式（螺杆式）空气压缩机油DAJ

冷冻机油

- 13 冷冻机油L-DRA、L-DRB
- 14 环保型多元醇酯合成冷冻机油

轴承油

- 14 油膜轴承油
- 15 轴承油FD

电力用油

- 15 涡轮机油L-TSA A级
- 16 变压器油业务简介
- 17 高燃点变压器油
- 18 通用(U、T、1)GB2536 典型数据
- 19 特殊(1)GB2536典型数据
- 20 高过载变压器油典型数据
- 21 合成酯型高燃点变压器油典型数据

真空泵油

- 22 真空泵油DVA

其它油品

- 22 食品级白油
- 23 导热油
- 23 热处理油

润滑脂

- 24 极压锂基润滑脂
- 24 高极压锂基润滑脂
- 25 通用锂基润滑脂
- 25 二硫化钼极压锂基润滑脂
- 26 二硫化钼复合锂基润滑脂
- 26 二硫化钼耐热脂
- 27 极压复合锂基润滑脂(合成红脂)
- 27 纽泊泰润滑脂VHP 220-2
- 28 极压复合铝基润滑脂
- 28 氮化硼高温润滑脂
- 29 二硫化钼复合钙基脂
- 29 多效能高温脲基润滑脂(MPU)
- 30 润滑油知识
- 36 检测报告

工业油的应用分类

组别	应用场合	组别	应用场合
A	全损耗系统油	P	风动工具油
B	脱模油	Q	热传导油
C	齿轮油	R	暂时保护防腐蚀
D	压缩机、冷冻机、真空泵油	S	特殊润滑剂应用场合
E	内燃机油	T	汽轮机油
F	主轴、轴承、离合器油	U	热处理油
G	导轨油	X	应用润滑脂的场合
H	液压系统油	Y	其它应用场合
M	金属加工油	Z	蒸汽汽缸油
N	电器绝缘油		

工业油的粘度分类		
ISO	40℃运动粘度中间值	40℃运动粘度范围
2	2.2	±10%
3	3.2	±10%
5	4.6	±10%
7	6.8	±10%
10	10	±10%
15	15	±10%
22	22	±10%
32	32	±10%
46	46	±10%
68	68	±10%
100	100	±10%
150	150	±10%
320	320	±10%
460	460	±10%
680	680	±10%
1000	1000	±10%
工业齿轮油的分类		
代号	通用名称	适用范围
CKB	抗氧防锈工业齿轮油	适用于低负荷、齿面接触应力小于500Mpa的齿轮传动润滑
CKC	中负荷工业齿轮油	适用于齿面接触应力500-1100Mpa的工业齿轮传动润滑
CKD	重负荷工业齿轮油	适用于齿面接触应力大于1100Mpa的工业齿轮传动润滑
CKE/P(重负荷)	蜗轮蜗杆油	摩擦系数低、适合蜗轮传动润滑
CKS	合成烃齿轮油	适用于轻负荷、极高和极低温度下工作齿轮的润滑
CKT	合成烃极压齿轮油	适用于中负荷、极高和极低温度下工作齿轮的润滑
CKG	普通齿轮润滑脂	适用于轻负荷下运转的齿轮润滑
CKH	普通开式齿轮油	用于中等环境温度和轻负荷下运转的圆柱齿轮和圆锥齿轮的润滑
CKJ	中负荷开式齿轮油	用于中等环境温度和中负荷下运转的圆柱齿轮和圆锥齿轮的润滑
CKM	重负荷开式齿轮油	允许在极限负荷(特殊重负荷)下使用的齿轮传动的润滑

中负荷工业闭式齿轮油CKC ISO粘度等级：32、46、68、100、150、220、320、460、680、1000、1500

产品特性

本产品精选优质基础油，添加多功能添加剂调制而成。具有优良的极压性，可有效防止齿面擦伤、磨损；良好的氧化安定性、热安定性、防锈性、抗乳化性和抗泡沫性能。

应用范围

适用于齿面应力小于1100N/mm²，最大滑动速度与节线速度之比小于1/3的矿山机械、建材冶金、化工等行业的齿轮传动装置，循环式或油浴式润滑均适用。

满足

GB5903-2011 标准
&USS222&AGMA250.0
3规范，相当于道达尔
Cater EP;BP Energol
GR-XF；加德士公司
Meropa 等油品。

典型数据

品 种	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
运动粘度40℃, mm²/s	31.846	267.510	1		146	221	325	458	646	992	1492
运动粘度100℃,mm² /s	5.346	79	8.711	48	15.620	726	9	34	42	856	967
粘度指数	100	100	100	100	110	110	110	110	110	110	110
闪点(开口), /℃	210	224	226	230	236	240	246	246	258	260	280
倾点, °C	-20	-20	-18	-18	-18	-18	-15	-15	-15	-15	-15

重负荷工业闭式齿轮油CKD ISO粘度等级：68、100、150、220、320、460、680、1000

产品特性

本产品是由优质、深度精制的基础油加入多功能添加剂调制而成。具有优异的极压性、抗磨性，良好的热安定性和氧化安定性；良好的防锈、防腐性；良好的抗泡及抗乳化性及优越的低摩擦性能。杰出的抗载能力，在低速、高负荷和高温下，仍能给予齿轮和轴承卓越的保护。

应用范围

适用于在重负荷条件下工作的齿轮和其它易引起振动负荷的齿轮及在120℃较高温度下操作的冶金、电力、矿山等行业的重负荷齿轮传动装置，循环式或油浴式润滑均适用。

满足

GB5903-2011 标准
&USS224&AGMA250.04EP&
DIN51517 Part3规范
相当于美孚公司Gear 600
系列；壳牌公司Omala;BP 公
司 Energol GR-xp 等油品。

典型数据

品 种	68	100	150	202	320	204	606	801	1000
运动粘度40℃, mm² /s	67	95		142	209	831	645	064	6994
运动粘度100℃, mm² /s	8.66	11.6		15.320	026	433	642	857	0
粘度指数	110	110	110	110			110	110	110
闪点(开口), 1℃	228	230	236	240	246	246	258	260	
倾点, 1℃	-18	-18	-18	-18	-15	-15	-15	-15	-15

极压蜗轮蜗杆油CKE/P

ISO粘度等级：220、320、460、680

产品特性

本产品由优质基础油，加入多功能复合添加剂调制而成。具有优异的极压抗磨性，保证齿轮运转顺畅；良好的防腐性、防锈性、抗乳化性和氧化安定性。

满足

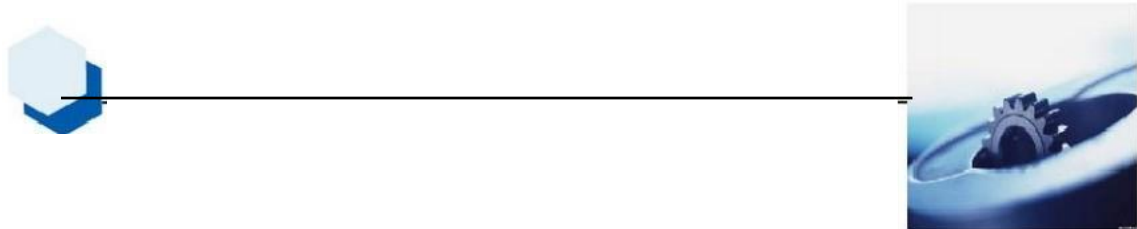
SH/T0094-1991&MIL-L-18486B&AGMA250.04C OMP 标准要求；
相当于BP公司Energol CGRS; 壳牌公司Fivela oil WA 等油品。

应用范围

适用于铜-钢匹配的圆柱型、承受重负荷传动中有振动和冲击的蜗轮蜗杆副。如：有色金属、冶金轧制等蜗轮蜗杆装置和在潮湿环境中工作的其它机械设备的润滑。

典型数据

品 种	220	320	460	680
运动粘度40℃, mm² /s	221	325	458	648
运动粘度100℃, mm² /s	20.7	26.9	34	42.9
粘度指数	110	110	110	110
闪点(开口), 1℃	230	236	252	252
倾点, /℃	-15	-15	-15	-15



合成极压蜗轮蜗杆油VG CKE/P

ISO粘度等级：220、320、460、680、1000

产品特性

本产品精选合成基础油，添加高效添加剂调制而成。具有优异的润滑性和承载能力；
优越的防锈、抗氧化性能；

极好的传动效率，延长蜗轮的寿命，低摩擦性能。

满足

Q/DLB.026-2018 标准
相当于英国BP公司Energyn SG、壳牌Omal a HD等油品。

应用范围

适用于循环和油浴润滑的轴承和齿轮，特别是大型轧机和压延机。

典型数据

品 种	220	320	460	680	1000
运动粘度40℃, mm² /s	218	330.8	456	672	996
运动粘度100℃, mm² /s	23.7	31.9	40.08	57.8	74.2
粘度指数	135	135	135	150	150
倾点, 1℃	-36	-35	-35	-35	-30
闪点(开口), 1℃	236	246	255	258	262
防锈性能(A法)	无锈	无锈	无锈	无锈	无锈

风电系列合成工业齿轮油CKT

ISO粘度等级：220、320、460、680、1000

产品特性

本产品是精选合成基础油加入性能优异的添加剂调制而成的优质、高效、极高压的合成齿轮油。具有优异的氧化稳定性和抗腐蚀性能，使用寿命长，不产生油泥积炭，保证润滑系统清洁。

极佳的粘温性能及突出的低温流动性能，粘度指数高、摩擦系数小；
优异的润滑性、极压性、抗磨性，具有节能作用；
良好的破乳化性能，减少表面磨损，与所有常规密封材料和矿物油相溶；

极强的抗泡沫性能，不会形成泡沫；
优异的抗微点蚀性等。

满足

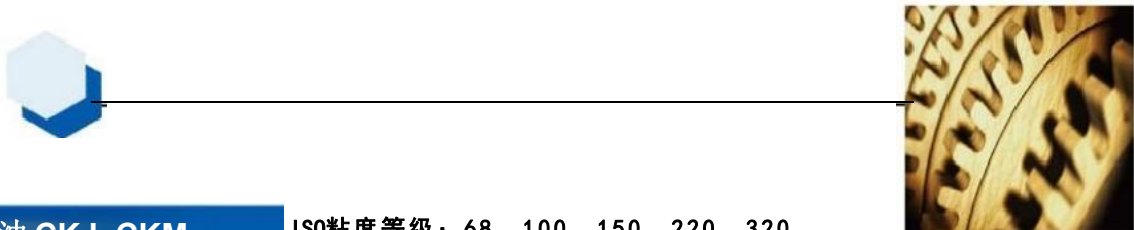
Q/DLB.026-2020 标准
AGMA250.03 合成烃油规范
相当于美孚SHC 系列、壳牌可耐压HD 等系列产品。

应用范围

广泛用于重负荷、冲击负荷及高温环境热波动激烈等苛刻条件下工作的各种工业设备。如风电齿轮、起重机、吊车的齿轮箱、减速器、盾构机及以铜和青铜为组合材料的重负荷蜗轮传动器等。

典型数据

品 种	220	320	460	680	1000
运动粘度40℃, mm² /s	222	318	452	668	990
运动粘度100℃, mm² /s	29.1	38.2	49.2	65.3	85.9
粘度指数	170	170	170	170	170
倾点, /℃	-44	-42	-40	-35	-30
闪点(开口), 1℃	258	260	265	280	290
防锈性能(A法)	无锈	无锈	无锈	无锈	无锈



开式齿轮油CKJ CKM

ISO粘度等级：68、100、150、220、320

产品特性

本产品选用精制馏分油并添加合成油以及高性能添加剂调制而成。属非溶剂非沥青型产品，不含重金属和氯。物理及机械安定性优越，可在长期使用中保持防护性。

优异的抗磨性，在一定的温度、速度和压力下，能在主动齿轮和被动齿轮之间形成缓冲膜；

含有减摩剂，承载能力高，可降低齿轮接触区的温度，防止齿轮出现点蚀和爬行；

防腐蚀性强，能很好保护金属表面免腐蚀；
良好的抗水冲洗性。

应用范围

适用于润滑各类开式齿轮，特别是重负荷开式齿轮，以及装有自动喷雾装置的工业开式齿轮传动装置。
可根据用户需求提供溶剂型和沥青型的开式齿轮油。

满足

Q/DLB.030-2020 标准

典型数据

品 种	68	100	150	220	320
运动粘度100℃, mm² /s	67.98	100.1	149.0	228.5	320.5
闪点(开口), 1℃	215	225	232	245	256
铜片腐蚀(100℃3h), 级	1b	1b	1b	1b	1b
液相锈蚀(蒸馏水)	无锈	无锈	无锈	无锈	无锈

节能合成齿轮油CKSISO粘度等级：150、220、320、460、680

- 产品特性

 - 全合成烃基础油配方，有效防止油泥和结焦的形成。
 - 极好的承载能力，重负荷齿轮运转顺畅，减少齿面的擦伤，降低运转噪音。
 - 良好的抗氧化性和热稳定性，使用周期长。
 - 优异的抗腐蚀性能，抑制部件的腐蚀磨损；对铜涡轮无腐蚀性。
- 应用范围

 - 广泛用于重负荷、冲击负荷及高温环境热波动激烈等苛刻条件下工作的各种工业设备。如风电齿轮、起重机、吊车的齿轮箱、减速器、盾构机及以铜和青铜为组合材料的重负荷蜗轮传动器等。

满足AGMA 250.04/USS 224标准；符合SGS之ROHSS标准。

品 种	CKS150	CKS220	CKS320	CKS460	CKS680
运动粘度(40℃), mm² / s	141. 2	204. 9	293. 6	425	622
闪点(开口), °C	230	235	240	245	249
倾点, °C	-36	-35	-35	-33	-30
防锈性能(B法)	无锈	无锈	无锈	无锈	无锈
粘度指数	142	141	140	140	140
泡沫性(泡沫倾向/泡沫倾向性) ml/ml					
24℃	20/0	20/0	20/0	25/0	25/0
93. 5℃	10/0	10/0	10/0	15/0	15/0
后24℃	20/0	20/0	20/0	25/0	25/0



合成酯抗燃环保液压油HFD-UISO粘度等级：46、68

- 产品特性

 - 本品为合成酯抗燃环保液压油，具有超长的使用寿命，能生物降解，是符合环保要求的绿色润滑油。
 - 采用独特的合成酯基础油与新型复合添加剂在特定条件下调和而成。
 - 高粘度指数、良好的高低温性能，突出的润滑性能，有效降低设备的磨损，使设备使用寿命得到延长；与金属、非金属材料有好的相容特性；
 - 稳定性能良好，高剪切、高温、高压工况下，有效阻止酸性物生成，无缩合聚合反应，保持液压系统压力平稳顺畅，始终处于最佳状态；
 - 使用温度宽，闪点、燃点高，优异的阻燃性能，可有效避免火灾事故的扩大；
 - 与环境友好，泄漏的物质在自然条件下可生物降解。
- 应用范围

 - 适用于有抗燃要求的各类液压系统。尤其适合于钢铁行业炼钢连铸生产线、炼铁高炉、热轧厂、铸造厂等高温区域液压系统，同时适合于热电厂、煤矿等要求抗燃的液压系统使用。

满足符合Q/GH 004-2020标准。

- 使用温度宽，闪点、燃点高，优异的阻燃性能，可有效避免火灾事故的扩大；
- 与环境友好，泄漏的物质在自然条件下可生物降解。

品 种	典型指标	典型指标	试验方法
粘度等级	46	68	
运动粘度(40℃), mm² / s	45. 85	66. 92	GB/T 265
外观	均匀透明	均匀透明	目 测
粘度指数	190	190	GB/T 1995
闪点(开口), °C	325	327	GB/T 3536
燃点, °C	>350	>350	GB/T3536
倾点, °C	5	5	GB/T 3535
抗乳化性(40-37-3), min	1	1	GB/T7305
腐蚀试验(铜片, 100℃, 3h) 级	-42	-43	GB/T5096
酸值, mgKOH/g	0. 21	0. 19	GB/T7304

抗磨液压油(防渗漏型) ISO 粘度等级：32、46、68

产品特性

一般的液压系统密封垫圈材质为丁腈橡胶，密封垫圈和液压油长期接触，可使橡胶垫圈收缩、硬化、干裂，使液压系统密封不严产生渗漏现象。本产品特别添加多种添加剂，可以恢复橡胶密封垫圈密封性，在机件表面形成一层保护膜，减少摩擦有抗磨和清洁作用，同时降低维护成本。保证设备稳定工作，延长设备使用寿命。

应用范围

用户应根据环境和工况条件、泵的类型、液压元件的特性及材质选用不同规格的液压油。避免系统进入杂质，并及时排出集气。

满足

GB11118.1—2011 及ISO/CD11158-1900 标准。

典型数据

品 种	HM32	HM 46	HM68
运运动粘度 (40℃), mm² /s	31. 52	45. 5	67. 59
闪点 (开口), °C	234	240	246
倾点, °C	-28	-28	-28
防锈性能 (B法)	合格	合格	合格
粘度指数	116	115	113
泡沫性(泡沫倾向/泡沫倾向性)ml/ml			
24℃	10/0	10/0	10/0
93. 5℃	5/0	5/0	5/0
后24℃	10/0	10/0	10/0



	含 锌	无 灰	抗 燃

顶级产品

HS全合成超低温无灰液压油

- 全合成
- 超长寿命
- 超低温工况
- 高效节能

HFDU合成酯型难燃液压油

- 有效防火
- 超强保护
- 高效节能

高端产品		水-乙二醇抗燃液压液	水-乙二醇抗燃液压液
		• 高效防火	• 高效防火
		• 有效保护	• 有效保护

高端产品

HM长寿命液压油

- 延长寿命
- 超强保护
- 高温工况

HM长寿命无灰液压油

- 延长寿命
- 超强保护
- 高温工况

主流产品	L-HM抗磨液压油 (高压)	HM无灰抗磨液压油 (高压)	
	• 增强保护	• 增强保护	

入门产品

L-HM抗磨液压油

- 有效保护

通用液压油HL

ISO粘 度等级：15、22、32、46、68、100

产品特性

L-HL 液压油俗称通用机床油，有良好的抗氧、防锈、抗泡沫性及良好的分水性能，在降低操作成本的前提下，可以取代高档润滑油，清洁度好，达到Nas 5级。

应用范围

适用于普通液压循环系统，采矿机械以及其它各类机械设备，并可作一般压力油、循环油，及非极压齿轮油。

满 足

GB11118.1-2011 和 Denison HF-1、Cincinnati Milacron P-68、DIN51524,part 1规范；
相当于BP 公司Energolcs、CF-HL、 美孚公司DTE、埃索公司Teresso、壳牌公司Tellus、嘉实多公司Hyspin Vg等油品。

典型数据

品 种	15	22	32	46	68	100
运动粘度40℃, mm² /s	15. 3	23	33	46. 4	68. 8	101. 4
运动粘度100℃, mm² /s	3. 45	4. 4	5. 46	6. 8	8. 8	11. 48
粘度指数	100	100	100	100	100	100
闪点 (开口), /°C	160	180	208	220	236	238
倾点, 1℃	-12	-12	-12	-12	-12	-12
抗乳化度 (40-37-3)min, 54℃	6	6	6	6	8	-
82℃	-	-	-	-	-	8

液压导轨油HG ISO粘度等级： 32 、 46 、 68

产品特性

本产品是由深度精制的优质基础油加入减摩、抗氧、防锈、油性、抗泡等多种添加剂调制而成。

具有良好的减摩性和润滑性，可以减少摩擦，防止出现粘-滑运动和机床振动，提高工件光洁度；

优异的防锈、防腐性，保护机床零件不生锈、不腐蚀；含有特殊的增粘剂，粘附性好，润滑膜强度高，为金属接触面提供坚韧油膜。

满 足

GB11118.1-2011 和Cincinnati Milacron P-70; DIN 51524,part 3规范；
相当于壳牌公司Tonnaoil、BP 公司 Energol GHL、美孚公司Vacuoline、海湾公司Guifstone等油品；

应用范围

适用于一般低、中压的液压系统和液压及导轨为一个油路系统的精密机床导轨的润滑。有代表性的应用包括铣床、立式和卧式镗孔铣床、磨床、牛头刨床和其它由液压操作的机械。

典型数据

品 种	32	46	68
运动粘度40℃, mm² /s	33.4	46.4	68.3
运动粘度100℃, mm² /s	5.54	6.85	8.84
粘度指数	102	102	102
闪点(开口), 1℃	220	230	242
倾点, 1℃	-18	-15	-12



抗磨液压油HM（无灰、高压） ISO 粘度等级：15、22、32、46、68、100、150

产品特性

本产品采用优质高精制的基础油加入各种高效功能添加剂调制而成。采用环保配方，无灰，长效，超大型精过滤。

具有极好抗磨性、良好的粘温性、抗乳化性，防腐蚀、防锈蚀性能；优良的氧化安定性和空气释放性，抗泡性好，较好的抗剪切性，良好的过滤性等，清洁度达到Nas 5级。

满 足

GB11118.1-2011和Denison HF-0;Vickers M-2950-S、1-286-S;ISO/CD11158-1990; Cincinnati Milacron P-68、P-69、P-70;Lee-Norse100-1;DIN 51524, part2;FZG11 规范；
相当于美孚公司DTE、埃索公司Nuto、加德士公司Rando、嘉实多公司Hyspin AWS、壳牌Tellus等油品。

应用范围

适用于叶片泵，活塞泵和齿轮泵等各类泵，高温、高速及高压液压系统，重负荷工业机械、引进设备和车辆的液压系统，以及泵和工业机械，也适用于含有铜，银部件的系统。

典型数据

品 种	15	22	32	46	68	100	150
运动粘度40℃, mm² /s	15.3	22.4	31.8	46.8	68.8	100.3	149.7
运动粘度100℃, mm² /s	3.4	4.7	6.8	9.8	11.6	15.1	21.5
粘度指数	102	102	102	100	100	100	100
闪点(开口), PC	160	186	210	222	235	245	252
倾点, P℃	-20	-20	-20	-20	-20	-18	-18
抗乳化度(40-37-3)min, 54℃	6	6	6	6	8	-	-
82℃	—	—	—	—	—	10	10

抗磨液压油HM（低灰、高压） ISO粘度等级：15、22、32、46、68、100

产品特性

本产品采用高品质基础油和优异添加剂精制而成。
优异的抗磨、极压和防锈性能，延长泵的使用寿命；
优异的热稳定性及氧化安定性能，卓越的水解稳定性和破乳性，高的清洁度，过滤性好，快速的空气释放性及抗泡性；
与密封材料的适应性好等。

满 足

ISO/CD11158-1990、DenisonHF-0、DIN51521 I、eincinnatiP-69及 P-70、I-286-S3(工业设备)AFNOR NF E 48-603 (HM)、ASLE64-1 至64-4、70-1至70-3 CETOP RP91H GM LS2等规范。
执行GB11118.1-2011标准。
温度：请在-16~100℃的环境下适用。

应用范围

适用于叶片泵、活塞泵和齿轮泵等各类泵，高温、高速及高压液压系统，重负荷工业机械、引进设备和车辆的液压系统，以及泵和工业机械等系统。

典型数据

品 种	15	22	32	46	68	100
运动粘度40℃, mm² /s	15.3	22.4	31.8	45.9	67.7	97.6
运动粘度100℃, mm² /s	3.5	4.4	6.5	9.5	11.1	15.8
粘度指数	112	112	112	112	112	112
闪点(开口), 1℃	180	200	210	220	230	241
倾点, /℃	-30	-28	-28	-28	-28	-28
抗乳化性(40-37-3)min, 54℃	4	4	5	6	8	-
82℃	-	-	-	-	-	8



低温抗磨液压油HS（HV） ISO粘度等级：10、15、22、32、46

产品特性

本产品选用深度精制的高粘度指数基础油和合成油，加入多种功能添加剂调制而成。

卓越的粘温性能和低温使用性能；优异的抗磨性、氧化安定性，抗腐蚀锈性；优良的抗乳化性、抗泡性、空气释放性和过滤性；优异的抗剪切性能；与各种常规密封材料均有良好的适应性；
优异的清洁性，能达到Nas 5级及以下级别。

应用范围

它满足所有液压设备在不同气候地区的冬天和寒冷环境下使用，启动容易，工作稳定，并且能够在高温高压条件下，减少磨损与泄漏。适用于寒冷地区露天作业的工程机械、建筑机械、矿山机械、油田机械、车辆的中、高压液压系统。

典型数据

品 种	10	15	22	32	46
运动粘度40℃, mm² /s	10.1	15.2	22.1	31	46
运动粘度100℃, mm² /s	2.92	3.82	4.99	6.3	8.39
粘度指数	150	150	160	160	160
闪点(开口), 1℃	160	180	200	210	220
倾点, 1℃	-60	-54	-50	-45	-44
抗乳化性(40-37-3)min, 54℃	3	4	4	5	6

满 足

GB11118.1-2011和Denison HF-0;Vickers M-2950-S、1-286-S; ISO/CD11158-1990;Cincinnati Milacron P-68、P-69、P-70;Lee-Norse100-1; DIN 51524,part 2;FZG11规范；
相当于美孚SHC 500 系列、BP 公司Energol SHP、嘉实多公司Hyspin AWH等油品。

长寿命抗磨液压油ISO粘度等级：32、46

产品特性

精选高品质合成基础油及高级液压油复合添加剂，经精密过滤而成。专为满足先进的液压系统的要求而设计开发的优级抗磨液压油。

具有更好的氧化安定性、延长液压油使用寿命，节约维修费用。优异的清洁性、抗磨性、防锈性及卓越的过滤性、出色的分水性、空气释放性、抗泡性等。在超高压工况下仍能提供卓越的抗磨保护，在低负荷和极端高负荷条件下，保持系统高效运行。

满足

执行GB11118.1-2011 标准。满足以下性能要求：Bosch Rexroth RDE-90235.Parker Denison F-0.Eaton Lubricant specificationE-FDGN-TB002-E.Eaton Brochure03-401-2010.Fives Cincinnati Hydraulic and Lubricant Oil.

应用范围

当今高负载、高压、高温的液压系统的应用；可广泛用于工程机械、建筑机械、矿山机械、冶金设备等高压液压系统。满足用户对油品的长效使用的要求。

典型数据

粘度等级按(GB/T3141)	32	46	68
运动粘度(40℃),mm² s	31.25	45.26	66.86
粘度指数	128	128	128
密度(20℃)kg/m³	858	862	868
闪点(开口),℃	225	223	238
倾点,℃	-30	-30	-30
清洁度NAS级	<6	<6	<6

水-乙二醇抗燃液HFCISO粘度等级：32、46

产品特性

本品系由水和乙二醇为基础液，并加有油性、抗氧、防锈、抗泡等多种添加剂复合而成。

安全性好，形成的液雾不会燃烧，即使液压传动液软管出现破裂也不会产生火灾隐患，含有特殊抗磨剂，可以有效防止或减少高压泵的磨损；

良好的防锈能力，避免发生锈蚀污染，保证设备正常运行，散热能力强，可以有效控制系统温度，不会出现局部过热现象；

冰点低，在低温下不会出现结冰现象，符合环保要求等特点。

应用范围

本品广泛应用于工作温度低于65℃的齿轮泵(压力≤14MPa)、叶片泵(压力≤14MPa)、轴流活塞泵(压力≤20MPa)以及注射成型设备，金属压铸机械、金属热压机，焊机，液压枪，液压拉伸机，窖炉门，轧钢液压设备(冲渣机，热轧带钢机的下部卷取机，倾卸钢包，连铸设备等)和近火区工作的移动设备。

使用温度范围：-40℃~+60℃。

满足

GB/T21449-2008 标准，相当于Mobil Nyvac FR 200D;Houghton Safe 620;BP公司Energol SF-C等油品。

典型数据

品 种	32	46
外观	红色透明液体	红色透明液体
运动粘度40℃,mm²/s	32.8	46.20
PH值	9.8	9.8
密度(20℃),kg/m³	1050	1050
倾点,℃	-50	-50
歧管着火试验704℃	不着火，不燃烧	不着火，不燃烧
铜片腐蚀(50℃,3h)	1b	1b
泡沫性(24℃),ml/ml	150/10	150/10
四球磨痕mm	0.55	0.55
污染度(级)	<7	<7

高清洁冲洗油ISO粘度等级：32、32H、46、46H

产品特性

本产品由高度精制的基础油添加抗氧防锈剂等多种功能添加剂，采用先进过滤技术精细调制而成。

良好的极压抗磨性能；

优异的热稳定性和氧化安定性；

优良的抗泡性和空气释放性；

特殊的清洁性能，不含有超过限度的固体颗粒和其它可溶性脏物，清洁度达到NAS5 级以下。

典型数据

品 种	32	32H	46	46H
运动粘度40℃,mm²/s	31.45	31.30	45.20	45.10
运动粘度100℃,mm²/s	5.32	5.31	6.68	6.67
粘度指数	102	102	100	100
闪点(开口),℃	220	220	228	230
倾点,℃	-15	-15	-12	-12
清洁度,级	5	4	5	4

满足

Q/DLB.073-2018 标准



往复式空气压缩机油DABISO粘度等级：46、68、100、150

产品特性

本产品选用优质窄馏分基础油，加入抗氧、防锈、抗磨等功能剂调制而成。

具有优异的热氧化安定性，在高温下不易生成积炭，积炭倾向性小，生成的积炭松软易脱落；

优良的防锈、防腐蚀性，保护设备正常运行；

良好的油水分分离性和抗泡性。

应用范围

适用于多种类型中负荷往复式空压机和滴油回转式中负荷空气压缩机，不适用于氧气和氯气压缩机。

典型数据

品 种	46	68	100	150
运动粘度40℃,mm²/s	46.5	69.1	103.8	152.4
运动粘度100℃,mm²/s	6.81	8.83	11.68	15.2
粘度指数	100	100	100	102
闪点(开口)℃	220	236	240	246
倾点/℃	-12	-12	-12	-12
铜片腐蚀(100℃,3h)/级	1b	1b	1b	1b
乳化层到小于3mL时间/min 54℃	6	6	-	-
82℃	-	8	8	8

满足

GB12691-90 标准；

相当于美孚公司Rarus 424、425、426、427、429、嘉实多公司Aircol PD、埃索公司Nurex DF、壳牌公司Talpa、Total cortic等油品。

合成回转式（螺杆式）空气压缩机油DAJ

ISO粘度等级：32、46、68、100

产品特性

本产品选用优质合成基础油并加入优质添加剂调制而成。

极好的氧化安定性，良好的抗泡性，保证压缩机中润滑油正常循环；

分水性好，有效抑制油品乳化；

优异的润滑和防锈能力，倾点低，适合在较低温度下操作和启动。

出色的抗磨损、抗氧化和热稳定性等，延长使用寿命。

满足

GB/T 5904-86&ISO/DP65213标准；
相当于美孚公司SHC 1020系列，埃索Exxcolub SRS 等油品。

应用范围

适用于封闭式螺杆压缩机循环系统，可代替DAG使用。
推荐换油周期：矿物油型2000-3000小时、半合成型：4000-6000小时、合成型：6000-8000小时。

矿物油典型数据

品 种	32	46	68	100
运动粘度40℃, mm² / s	33.145	96.7	4	98.5
运动粘度100℃, mm² / s	5.737	3	9.58	12.76
粘度指数	120	121	122	125
闪点(开口)℃	230	235	240	255
倾点/℃	-28	-28	-28	-26
铜片腐蚀(100℃, 3h)/级	1b	1b	1b	1b
乳化层到小于3mL时间/min 54℃	6	6	8	
82℃	-	-	-	10



冷冻机油L-DRA、L-DRB

ISO粘度等级：22、32、46、68、100、150

产品特性

L-DRA、L-DRB 系列冷冻机油是由深度精制的低倾点、低絮凝点的环烷基基础油加入优质添加剂调制而成。

具有优异的氧化安定性，不易稠化和生成沉积物，使用寿命长；

良好的低温流动性和润滑性；

优异的热安定性，不易生成胶质和油垢。

满足

GB/T16630-2012 标准，质量水平达到德国标准DIN51503 规范。

同时提供L-DRD、L-DRE、L-DRG 等相应产品。

应用范围

适用于以氨(R717) 氟氯烃类(如R12) 为制冷剂的半封闭式制冷压缩机或制冷机组。

典型数据

品 种	22	32	46	68	100	150
运动粘度40℃, mm² / s	21.6	32.2	41.4	67.2	99.8	148.3
倾点, /℃	-42	-41	-40	-38	-36	-33
闪点(开口), 1℃	166	168	169	170	176	180
酸值, mgKOH/g	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009
腐蚀实验(铜片, 100℃, 3h)	1a	1a	1a	1a	1a	1a

环保型多元醇酯合成冷冻机油

规格：32、46、68

我司生产的环保型多元醇酯冷冻油是以POE 为基础油，并加入高效极压、抗氧、抗腐蚀等添加剂精制而成的。是制冷或空调压缩机制冷系统专用润滑油。

产品特性

优异的热氧化安定性能；

良好的材料适应性，避免系统使用中出现泄漏；

与环保制冷剂HFC-R134a、R407c、R410a、

R32 等具有很好的互溶性，保证制冷系统具有良好的热效率；

优良的高低温性能，保证系统宽温度范围内正常运转；

良好的润滑性，保护制冷压缩机，减少磨损；

优良的生物降解性，减少环境污染；

优异的综合性能，保证制冷系统长时间正常工作。

应用范围

适用于采用R134a、R407c、R410a、R32 等为制冷剂的各种工业、民用制冷和汽车空调制冷系统的润滑。

品 种	32	46	68
粘度40℃, mm² / s	30.66	45.22	68.16
粘度100℃, mm² / s	5.080	6.459	8.382
粘度指数	89	90	90
密度(20℃), kg/m³	955	956.2	980.2
含水量ppm	<50	<50	<50
闪点(开口), 1℃	265	272	278
倾点, 1℃	-51	-45	-40
酸值Mg. KOH/g	0.012	0.012	0.012



油膜轴承油

ISO粘度等级：100、150、220、320、460、680

产品特性

本产品选用高质量，高粘度指数的矿物基础油，加入抗氧、防锈、抗磨、油性等添加剂调制而成。

具有良好的粘温性，氧化安定性、防锈性、抗磨性、抗泡沫性及优良的抗乳化性能，对铁、铜等金属无腐蚀作用。

满足

Q/DLB.074-2018 标准
相当于Mobi Vacuoline 500 Series系列、埃索 Nuray RM系列、壳牌Shell morlina oil T系列油品。

应用范围

适用于大型冷、热轧机和高速线材轧机的油膜轴承及其齿轮传动系统的润滑。

典型数据

品 种	100	150	220	320	460	680
运动粘度40℃, mm² / s	96.51	148.22	18.63	16.54	51.86	72.1
运动粘度100℃, mm² / s	11	14.71	8.94	23.83	0.00	38.80
粘度级数	98	98	97	98	98	95
闪点(开口), °C	235	245	248	270	288	290
倾点, °C	-15	-15	-15	-15	-15	-15

轴承油FD

ISO粘度等级：2、3、5、7、10、15、22

产品特性

本产品精选优质基础油，加入抗氧、抗磨、减摩、防锈、抗泡等多功能添加剂调制而成。
具有良好的抗乳化性，极佳的氧化安定性，优异的防锈性和抗磨性。

应用范围

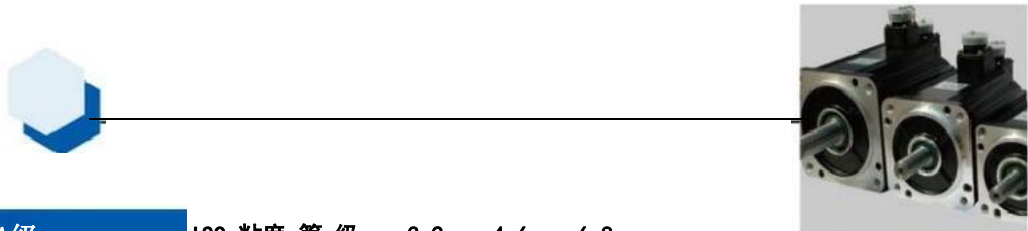
适用于精密机床主轴轴承及其它以循环、油溶、喷雾润滑的高速滑动轴承，或精密滚动轴承；其中5号和7号可作为纺织工业高速锭子油；10号可作为普通轴承润滑油或缝纫机油。15号和22号可作为低压系统液压油使用。

满 足

SH/T 0017-90标准；
相当于BP公司Energol
Hp7、Hp10；埃索公司
Spinesso 10、15、20；美孚
公司Velocite 3、6、8、10；
壳牌公司Tellus 11、13、15、
21等油品。

典型数据

品 种	2	3	5	7	10	15	22
运动粘度40℃, mm² /s	2.3	3.1	5.0	6.9	9.6	14.5	24
运动粘度100℃, mm² /s	—	—	—	—	2.513	3.14	4.8
粘度指数	—	—	—	—	80	95	95
闪点(开口), 1℃	84(闭)	86(闭)	100(闭)	120	150	160	170
倾点, /℃	-30	-26	-25	-25	-20	-18	-18



涡轮机油L-TSA A级

ISO 粘 度 等 级 ： 3 2 、 4 6 、 6 8

产品特性

本产品采用深度精制的基础油，加入精选的抗氧化剂、防锈剂、金属钝化剂及抗泡剂等添加剂调制而成。
具有良好的氧化安定性。良好的粘温性，优异的防锈性和防腐性；良好的抗泡性能，极好的抗乳化性，分水性好。

应用范围

主要用于电力工业、炼油化工，钢铁，船舶及其它工业汽轮机组的润滑和密封。

满 足

GB11120-2011 标准中A级标准。

典型数据

品 种	32	46	68
运动粘度40℃, mm² /s	31.5	45.80	67.85
颜色	浅黄	黄色	黄色
酸值, mgKOH/g	0.006	0.01	0.012
破乳化度, min	5	6	8
空气释放值, min	4	5	5
抗泡沫特性, min			
24℃	10/0	10/0	10/0
93℃	5/0	5/0	5/0
后24℃	10/0	10/0	10/0
闪点(开口), ℃	210	220	235
倾点, ℃	-15	-12	-12
密度(20℃), kg/m³	863	870	875
液相锈蚀	合格	合格	合格
粘度指数	101	100	100



一、专业的电力绝缘油运营商，能够为电力系统提供全方位、全过程、全覆盖的绝缘油解决方案。全球采购优质的环烷基变压器油，有经验丰富的滤油处理和现场注油队伍，有50余年环烷基石油炼制、研究经验的高级工程师王继龙指导，提供的变压器油满足并优于国内、国际变压器油的最新规范，在电力行业有20多年运行业绩，出口至新加坡、菲律宾、越南、印度、朝鲜、孟加拉等国家。广泛应用于110kv、220kv、330kv 及500kv、750kv 等级的变压器，创造了无一例微生物绝缘下降、硫腐蚀、介损回升、以及沉积物等事故的优良业绩。[用户在密闭状态、正常运行维护下，油品使用寿命可达30年。](#)

二、现场配送服务已10多年，丰富的现场注油经验，能够解决遇到的各种与变压器油相关的问题；遍及全国的现场配送网络，在营口、南京、济南、天水、成都、新疆有服务机构，自有40余台大型变压器油专用车和80个集装箱专用密封罐。保证保质、保量、按时送达变压器安装现场，保证合理物流。

纽泊泰变压器油品种：

1、I-10℃（通用）、I-20℃（通用）—老牌号25号变压器油、I-30℃（通用）—老牌号45号变压器油。

[I-20℃\(特殊\)、1-30℃\(特殊\)、I-40℃\(特殊\)及相应不含抗氧剂\(U\)、微含抗氧剂\(T\) 变压器油](#)，我公司精选优质环烷基油，是国内唯一生产[无 剂\(U\)](#) 超洁净绝缘油的厂家，满足欧、美、韩等发达国家主流产品的需要，符合GB/T 2536-2011,GB/T 7595-2008,IEC60296-2012,BS148,ASTM3487标准，经西安热工研究院有限公司测试，检验结果优于国际电工协会IEC 的要求。

2、[高燃点变压器油](#)——纽泊泰是国内唯一开发的厂家，与上海电力陈总工程师一起研究推出“B 级阻燃绝缘液”（高燃油），最适用于地埋式变压器，符合美国ASTM D5222、JB/T10431标准。

3、[合成酯型高燃点变压器油](#)——经西安热工研究院测试，结果满足标准要求，相当于MIDEL7131 等进口产品。

4、[高过载变压器油](#)——2013年公司首家研究并推出。对城市、农村用电高峰期，变压器连续或间断过载工作时提供更好的安全性。高精制、窄馏分、粘度小、闪点高、氧化安定性优异、抗过载能力强。经东北电科院和西安热工研究院测试，结果优于其它油品。

5、[植物可降解型绝缘油](#)——2015年研制成功。具有更低的粘度，优良的冷却性能，良好的氧化稳定性、防火阻燃性和良好的电气性能；纯绿色植物原料，能生物降解，安全环保。经西安热工研究院测试，结果满足国际标准，相当于DL-7 等产品。

6、[气相干燥煤油](#)——专为变压器真空气相干燥系统设计，采用克拉玛依环烷基窄馏分油，经优化工艺制成，不含硫、氮及有害芳烃物质，极强的渗透性、优异的清洗能力；可百分之百蒸发，不留残余物，对人体、环境无害，利于环保，具有更强的稳定性能，更长的使用寿命，与绝缘材料相容性好。

7、同时与众多国际知名变压器油厂商合作，也可提供新疆、Ergon、AP 等系列变压器油，也提供用户[自带油的中转、过滤、配送](#)等业务。

高燃点变压器油

随着电力事业的飞速发展以及全球城市的现代化，对城市电网的要求也越来越高。要求小型化、高密度、安全、环保。施工布置要求苛刻，数字化，可回收再生。适应各种新形势出现的高燃点绝缘油应用越发广泛。纽泊泰公司推出的矿物油型、合成酯型、硅油型变压器油。与传统的矿物绝缘油是不同的，燃点至少在300℃以上，因而它是“不易点火的”绝缘油。在一些场合就独具优越性，矿物油型高燃点变压器油-B级绝缘液，符合美国ASTM D5222、JB/T10431标准，硅油变压器油符合IEC 60836和ASTM D 4652标准。合成酯型高燃点变压器油符合DIN EN61099-2011标准。

矿物油型高燃点变压器油是我公司2005年与上海电力陈总工程师一起研究推出“B级阻燃绝缘液”（高燃油），当时填补了国内高燃点绝缘油生产的空白，最适用于地埋式变压器，经西安热工研究院有限公司测试，检验结果优于国际电工协会IEC的要求。



高燃点变压器油

产品特性

良好的安全特性，燃点300℃以上，具有高燃油的高防爆性；绝缘强度高，击穿电压45kV以上，远高于ASTM标准30kV；粘度低，冷却效果好；密度小，抑制变压器中冬季浮冰现象，对安全生产有利；极好的氧化安定性和热稳定性，保证变压器油长期在高温状态下，不易老化变质，延长设备的使用寿命。

环保型，无毒无害，可回收。原料符合食品级白油标准，无害；但不含致癌特质多环芳烃，单环芳烃含量也为零，对人体、土壤及水源均无毒，完全由土壤和水中微生物容易分解的饱和碳氢化合物组成，可快速生物降解。

典型数据

品 种	高燃点变压器油
密度(20℃) kg/m³	856
运动粘度40℃, mm²/s	98
倾点, °C	-27
闪点(开口), °C	275
介质损耗因数(90℃), %	0.03
界面张力, mN/m	50

燃点, °C	305
--------	-----

满 足

符合JB/T10431标准，美国ASTM D5222标准及NEC 450-23国家电器标准。

纽泊泰变压器油(通用) (U、T、I)GB2536 典型数据

项 目		质量指标				典型数据				试验方法
最低冷态投运温度(LCSET)/℃		-10	-20	-30	-40	-10	-20	-30	-40	
功能特性	倾点/℃	-20	-30	-40	-50	-30	-40	-43	-52	GB/T 3535
	运动黏度(40℃)/(mm ² /s)≠	12	12	12	12	9.789	9.816	9.879	9.895	GB/T 265
	运动黏度(-10℃)/(mm ² /s)≠	1800	—	—	—	180.1	—	—	—	
	运动黏度(-20℃)/(mm ² /s)≠	—	1800	—	—	—	580.1	—	—	
	运动黏度(-30℃)/(mm ² /s)×	—	—	1800	—	—	—	1601	—	
	运动黏度(-40℃)/(mm ² /s)	—	—	—	2500	—	—	—	2250	
	水含量/(mg/kg)≠	30/40				9.1	9.0	9.2	8.9	GB/T 7600
	击穿电压/kV未处理油 丈	30				60.2	60.5	603	64	GB/T 507
	密度(20℃)/kg/m ³ ≠	895				880.3	883.8	882.5	882.1	GB/T 1884和 GB/T 1885
	介质损耗因数(90℃)≠	0.005				0.00060	0.00060	0.00060	0.0005	GB/T 5654
精制稳定特性	外观	清澈透明、无沉淀物和悬浮物								目 测
	酸值(以KOH计)(mg/g)	0.01				0.009	0.009	0.009	0.009	NB/SH/T 0836
	水溶性酸或碱	无				无				GB/259
	界面张力(mN/m) 丈	40				44	45	45	46	GB/T 6541
	总硫含量(质量分数)/%	无通用要求				0.02	0.02	0.02	0.02	SH/T 0689
	腐蚀性硫(mg/kg)	非腐蚀性				非腐蚀性				SH/T 0804
	抗氧化添加剂含量(质量分数)%									SH/T0802
	不含抗氧化添加剂油(U)	检测不出				检测不出				
	含微抗氧化添加剂油(T)≠	0.08				0.06				
	含抗氧化添加剂油(1)	0.08-0.40				0.30				
	2-糠醛含量(mg/kg)	0.1				0.02	0.02	0.02	0.02	NB/SH/T0812
运行特性	氧化安定性(U)164h(T)332h(1)500h 120℃									NB/SH/T 0811
	总酸值(以KOH计)/(mg/g)≠	1.2				0.5	0.5	0.5	0.5	
	油泥(质量分数)%	0.8				0.2	0.2	0.2	0.2	
	介质损耗因数(90℃)	0.5				0.15	0.15	0.15	0.15	GB/T 5654
健康和二孟	闪点(闭口)/℃ 丈	135				141	141	141	141	GB/T 261
	PCA含量(质量分数)% ≠	3				1	1	1	1	NB/SH/T 0838
全性	PCB今最(质最分数)% PCB含量(质量分数)%	检测不出				检测不出				SH/T 0803

纽泊泰变压器油(特殊) (I) GB2536 典型数据

项 目		质量指标			典型数据			试验方法	
最低冷态投运温度(LCSET)/℃		-20	-30	-40	-20	-30	-40		
功能特性	倾点/℃	≠	-30	-40	-50	-40	-43	-53	GB/T 3535
	运动黏度(40℃)/(mm ² /s)	≠	12	12	12	9.821	9.757	9.653	GB/T 265
	运动黏度(-20℃)/(mm ² /s)	≠	1800	—	—	572.5	—	—	
	运动黏度(-30℃)/(mm ² /s)	≠	—	1800	—	—	1612	—	
	运动黏度(-40℃)/(mm ² /s)	≠	—	—	2500	—	—	2200	NB/SH/T 0837
	水含量/(mg/kg)	≠	30/40			8.9	9.1	9.0	GB/T 7600
	击穿电压/Kv未处理油	丈	30			60.8	61	61	GB/T507
	密度(20℃)/kg/m ³	≠	895			885.6	884.4	884.7	GB/T 1884和GB/T 1885
	苯胺点/℃		报告			76.6			GB/T 262
	介质损耗因数(90℃)	≠	0.005			0.00059	0.00059	0.00059	GB/T 5654
精制稳定特性	外观		清澈透明、无沉淀物和悬浮物						目 测
	酸值(以KOH计)(mg/g)	≠	0.01			0.009	0.008	0.008	NB/SH/T 0836
	水溶性酸或碱		无			无			GB/259
	界面张力(mN/m)	丈	40			45	45	45	GB/T 6541
	总硫含量(质量分数)1%	≠	0.15			0.0189	0.0160	0.0162	SH/T 0689
	腐蚀性硫(mg/kg)		非腐蚀性			非腐蚀性			SH/T 0804
	抗氧化添加剂含量(质量分数)%								SH/T 0802
	含抗氧化添加剂有(1)	≠	0.08-0.40			0.300	0.300	0.300	
	2-糠醛含量(mg/kg)	≠	0.05			0.019	0.012	0.011	NB/SH/T 0812
运行特性	氧化安定性(1)500h 120℃								NB/SH/T 0811
	总酸值(以KOH计)/(mg/g)	≠	0.3			0.04	0.04	0.04	
	油泥(质量分数)%	≠	0.05			0.020	0.020	0.020	
	介质损耗因数(90℃)	≠	0.050			0.004	0.004	0.004	
	析气性/(mm ³ /min)		报告			+27.9			NB/SH/T 0810
	带电倾向性(ECT)(μC/m ³)		报告			1			DL/T 385
健康和环境安全特性	闪点(闭口)/℃	丈	135			141	141	141	GB/T 261
	PCA含量(质量分数)%		3			1			NB/SH/T 0838
	PCB含量(质量分数)/(mg/g)	≠	检测不出			检测不出			SH/T 0803

纽泊泰高过载变压器油(特殊) GB2536 典型数据

为解决高温季节、农忙季节、春节期间等用电高峰时，配电变压器严重过载运行的问题，国家电网开展农网高过载能力配电变压器研制及应用工作，提高配变过载能力，推出高过载变压器，同时我公司首家推出高过载变压器油，并参与了国网公司高过载变压器油标准的核定。

项 目		质量指标		典型数据		试验方法
最低冷态投运温度(LCSET)/℃		-20	-30	-20	-30	
功能特性	倾点/℃ ≠	-30	-40	-35	-43	GB/T 3535
	运动黏度(40℃)/(mm ² /s) ≠	12	12	11.28	11.26	GB/T 265
	运动黏度(-20℃)/(mm ² /s) ≠	1800	—	1360	—	
	运动黏度(-30℃)/(mm ² /s) ≠	—	1800	—	1560	
	水含量/(mg/kg) ≠	40		9.6	10	GB/T 7600
	击穿电压/Kv未处理油 丈	30		61.2	60.5	GB/T 507
	密度(20℃)/kg/m ³ ≠	895		844	844	GB/T 1884和 GB/T 1885
	介质损耗因数(90℃) ≠	0.005		0.0036	0.0036	GB/T 5654
精制稳定特性	外观	透明、无杂质				目 测
	酸值(以KOH计)(mg/g)	0.01		0.01	0.01	NB/SHT 0836
	界面张力(mN/m) 丈	40		47	47	GB/T 6541
	总硫含量(质量分数)/% ≠	0.15		0.01	0.01	SH/T 0689
	腐蚀性硫(mg/kg)	非腐蚀性		非腐蚀性		SH/T0804
	2-糠醛含量(mg/kg) ≠	0.05		0.01	0.01	NB/SH/T 0812
运行特性	氧化安定性(120℃, 500h)					NB/SH/T 0811
	总酸值(以KOH计)/(mg/g) ≠	0.3		0.04	0.04	
	油泥(质量分数)% ≠	0.05		0.007	0.007	
	介质损耗因数(90℃) ≠	0.050		0.0036	0.0036	
	闪点(闭口)/℃ 丈	160		175	175	GB/T 261
健康和 安全	PCA含量(质量分数)% ≠	3		1	1	IP346
安特 全性	多氯联苯(PCB)含量(质量分数)%	检测不出		检测不出		SH/T 0803

合成酯型高燃点变压器油

本产品选用酯类基础油，并加入高效高温抗氧化剂而制成的高燃点变压器油。产品规范符合DIN EN 61099-2010标准。具有：较宽的温度范围，良好的电气性能和冷却性能，即使较高的水分也对电性能影响较小。能生物降解。等同于MIDEL 7131以及DSI公司的ECO 变压器油。

分 析 项 目	质量指标	分析结果	试验方法
外观	透明、无机械杂质	透明、无杂质	目 测
密度 (20℃), kg/m³	1000	967	SH/T0604-2000
运动粘度, mm² /s			
40℃	≠ 35	29.22	GB/T265-1988
-20℃	≠ 3000	1335	
倾点, °C	-45	-56	GB/T3535-2006
闪点, °C (开口)	≧ 250	265	GB/T267-1988
燃点,	≧ 300	312	GB/T267-1988
酸值, mgKOH/g	≠ 0.03	0.0103	NB/SH/T0836-2010
腐蚀性硫	非腐蚀性	非腐蚀性	SH/T0804-2007
氧化安定性, 120℃, 164h			
酸值, mgKOH/g	≠ 0.3	0.089	IEC61125 C法
沉淀, % (m/m)	≠ 0.01	0.0056	
击穿电压 (间距2.5mm) 未处理	≧ 45	57	GB/T507-2002
水溶性酸或碱	无	无	GB/T259-1998
介质损耗因数 (90℃)	≠ 0.03	0.01	GB/T5654-2007
体积电阻率90℃ G Qm	≧ 2×10⁹	1.2×1010	GB/T5654-2007
水分, mg/kg	≠ 200	40	GB/T7600-2014
结论：符合DIN EN61099-2010标准			

真空泵油DVA

ISO粘度等级： 46 、 68 、 100

产品特性

本产品采用经过深度精制、真空脱气和分子蒸馏后的石蜡基油为基础油，加入多功能添加剂调制而成的。
具有优异的热稳定性的氧化安定性，良好的水分离性及抗泡性。不含轻质组分，油品的饱和蒸气压低。

满 足

SH/T0528-92 标准；
相当于美孚公司Mobil Vacuum Pump oil、英国爱德华高真空公司speedlivac、美国瓦令公司CSoil、Gpoil、德国HE175、HE200、日本出光兴产ACE Vac46、68 等油品。

应用范围

适用于无腐蚀性气体的各种容积真空泵（机械真空泵）的润滑与密封，也用于润滑罗茨真空泵齿轮传动系统。

典型数据

品 种	46	68	100
运动粘度40℃, mm² /s	45.7	67.3	98.4
运动粘度100℃, mm² /s	6.71	8.63	11.26
粘度指数	99	99	99
闪点 (开口), 1℃	220	236	248
倾点, 1℃	-18	-15	-12



食品级白油

ISO粘度等级： 1、 2、 3、 4、 5

产品特性

本公司提供优质的深度加工的食品级白油，符合FDA 标准以及USP 药典质量要求，可用于食品、化妆品和药品。
无色、无味、无腐蚀性；闪点高、挥发性低；化学稳定性优异；不含芳烃和硫。

满 足

GB4853-2008 标准。

应用范围

适用于食品制造和包装，如热剥食物的外层涂剂；塑胶包装材料的增塑剂；封罐材料的组分，食品加工用除泡剂；鲜果和蔬菜外层涂剂；制作糖果的脱模剂和增亮剂；肉食加工机器用防锈油，粮食粉尘降尘剂以及药剂和药品制造、化妆品工业等。

典型数据

项 目	典 型 数 据				
	低、中黏度				高黏度
	1号	2号	3号	4号	5号
运动黏度 (100℃//mm2/s)	2.5	5.5	8.0	10.0	12.0
初馏点℃	205	205	205	205	250
平均相对分子质量	≧ 250	300	400	480	500
水溶性酸或碱	无	无	无	无	无
铅含量/mgkg)	< 1	1	1	1	1
砷含量/mgkg)	< 1	1	1	1	1
重金属含量/mg/kg)	< 10	10	10	10	10

合成酯型高燃点变压器油

本产品选用酯类基础油，并加入高效高温抗氧化剂而制成的高燃点变压器油。产品规范符合DIN EN 61099-2010标准。具有：较宽的温度范围，良好的电气性能和冷却性能，即使较高的水分也对电性能影响较小。能生物降解。等同于MIDEL 7131以及DSI公司的ECO 变压器油。

分 析 项 目	质量指标	分析结果	试验方法
外观	透明、无机械杂质	透明、无杂质	目 测
密度 (20℃), kg/m³	1000	967	SH/T0604-2000
运动粘度, mm² /s			
40℃	≠ 35	29.22	GB/T265-1988
-20℃	≠ 3000	1335	
倾点, °C	-45	-56	GB/T3535-2006
闪点, °C (开口)	≧ 250	265	GB/T267-1988
燃点,	≧ 300	312	GB/T267-1988
酸值, mgKOH/g	≠ 0.03	0.0103	NB/SH/T0836-2010
腐蚀性硫	非腐蚀性	非腐蚀性	SH/T0804-2007
氧化安定性, 120℃, 164h			
酸值, mgKOH/g	≠ 0.3	0.089	IEC61125 C法
沉淀, % (m/m)	≠ 0.01	0.0056	
击穿电压 (间距2.5mm) 未处理	≧ 45	57	GB/T507-2002
水溶性酸或碱	无	无	GB/T259-1998
介质损耗因数 (90℃)	≠ 0.03	0.01	GB/T5654-2007
体积电阻率90℃G Qm	≧ 2×10⁹	1.2×1010	GB/T5654-2007
水分, mg/kg	≠ 200	40	GB/T7600-2014
结论：符合DIN EN61099-2010标准			

真空泵油DVA ISO粘度等级：46、68、100

产品特性

本产品采用经过深度精制、真空脱气和分子蒸馏后的石蜡基油为基础油，加入多功能添加剂调制而成的。具有优异的热稳定性的氧化安定性，良好的水分离性及抗泡性。不含轻质组分，油品的饱和蒸气压低。

满 足

SH/T0528-92 标准；
相当于美孚公司Mobil Vacuum Pump oil、英国爱德华高真空公司speedlivac、美国瓦令公司CSoil、Gpoil、德国HE175、HE200、日本出光兴产ACE Vac46、68 等油品。

应用范围

适用于无腐蚀性气体的各种容积真空泵（机械真空泵）的润滑与密封，也用于润滑罗茨真空泵齿轮传动系统。

典型数据

品 种	46	68	100
运动粘度40℃, mm² /s	45.7	67.3	98.4
运动粘度100℃, mm² /s	6.71	8.63	11.26
粘度指数	99	99	99
闪点 (开口), 1℃	220	236	248
倾点, 1℃	-18	-15	-12



食品级白油 ISO粘度等级：1、2、3、4、5

产品特性

本公司提供优质的深度加工的食品级白油，符合FDA 标准以及USP 药典质量要求，可用于食品、化妆品和药品。
无色、无味、无腐蚀性；闪点高、挥发性低；化学稳定性优异；不含芳烃和硫。

满 足

GB4853-2008 标准。

应用范围

适用于食品制造和包装，如热剥食物的外层涂剂；塑胶包装材料的增塑剂；封罐材料的组分，食品加工用除油剂；鲜果和蔬菜外层涂剂；制作糖果的脱模剂和增亮剂；肉食加工机器用防锈油，粮食粉尘降尘剂以及药剂和药品制造、化妆品工业等。

典型数据

项 目	典 型 数 据				
	低、中黏度				高黏度
	1号	2号	3号	4号	5号
运动黏度 (100℃//mm2/s)	2.5	5.5	8.0	10.0	12.0
初馏点℃	205	205	205	205	250
平均相对分子质量	≧ 250	≧ 300	≧ 400	≧ 480	≧ 500
水溶性酸或碱	无	无	无	无	无
铅含量/mgkg)	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
砷含量/mgkg)	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
重金属含量/mg/kg)	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10

导热油QC IQD

规格：320、350

产品特性

本产品以精制矿物油和合成油烷基苯为基础，加入多种添加剂调制而成。

本产品挥发性低，闪点高，可防止因循环泵产生气阻而引起密闭式循环系统形成过高压力；

热氧化安定性好，能减缓系统中沉渣及积炭的生成，延长使用寿命。

比热高，传热快；毒性极微，气味小。

满足

GB23971-2009 标准；
相当于英国BP Transcal N,加德士Texatherm、嘉实多Perfecto HT5,埃索Essotherm 500/D500,壳牌Shell Thermia B oil等系列油品。

热处理油

产品特性

本产品采用精制基础油，加入催冷剂、光亮剂和抗氧剂等多种添加剂调制而成。具有良好的催冷性、氧化安定性，防锈性和分散性。

满足

SH0564-93 标准。

典型数据

分 类	冷 淬 火 油						热淬火油		回火油	
项 目	普通淬火油	快速淬火油	超速淬火油	快速光亮淬火油	1号真空淬火油	2号真空淬火油	1号等温分	2号等温分	1号回火油	2号回火油
运动粘度，mm ² /s 40℃	28	24	15	36	38	88	-	-	-	-
100℃	—	—	—	—	—	—	18	33	28	48
闪点(开口),℃	185	180	166	190	190	226	230	260	245	286
燃点,℃	206	196	188	216	216	252	255	290	268	316
水分,%	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
倾点,℃	-12	-12	-12	-12	-12	-12	-10	-10	-10	-10
铜片腐蚀(100℃,3h),级	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
饱和蒸气压(20℃),kPa	—	—	—	—	6.0×10 ⁴	6.0×10 ⁴	—	—	—	—
热氧化安定性										
粘度比	1.2	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
残炭增加值,%	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2
冷却性能										
特性温度(80℃时),℃	550	660	600	670	620	600	-	-	-	-
800-400℃时间(80℃时),S	4.0	3.0	-	3.5	0	6.5	-	-	-	-
800-300℃时间(80℃时),S	—	-	5.0	—	—	-	-	-	-	-
特性温度(120℃时),℃	—	550	-	-	—	—	650	650	-	-
800-300℃时间(120℃时),S	—	—	-	—	—	-	4.0	4.5	—	-
特性温度(160℃时),℃	-	-	-	-	-	-	—	650	-	-
800-400℃时间(1600℃时),S	—	—	—	—	—	-	-	5.0	—	—

应用范围

适用于多种类型带有强制循环的闭式系统，广泛应用于石油化工、塑料、纺织等领域。
还可用于温度小于150℃的开式传热系统。

典型数据

品 种	320	350
运动粘度40℃,mm ² /s	30	31.2
运动粘度100℃,mm ² /s	5.2	5.03
粘度指数	98	80
闪点(开口),℃	220	185
倾点,℃	-20	-40

应用范围

适用于钢(尤其是合金钢)及其合金材料淬火和回火等工艺的冷却介质。

注意事项

成品应储存于阴凉、干燥、温度不高于40℃仓库中，严禁日晒雨淋，搬运时小心轻放。

极压锂基润滑脂

规格：00#、0#、1#、2#

产品特性

本产品采用高级脂肪酸锂皂稠化精制基础油并加入多种添加剂制成。

具有良好的机械安定性、化学安定性和胶体安定性以及良好极压性能和泵送性能。是一种广泛、多效润滑脂。

应用范围

适用于高温、高负荷的机械设备，特别是冶金工业轧钢机组和其它大型成套设备的集中润滑系统，也适用于大型运输车辆和大型工程设备的自动、半自动集中给脂系统。

适宜工作温度：-20℃~120℃

满足：GB/T7323-2008标准。

高级压锂基润滑脂

规格：00#、0#、1#、2#

产品特性

本产品采用精制基础油、优质添加剂，如：12-羟基硬脂酸锂皂和特效添加剂稠化而成。

具有优异的热氧化安定性、剪切安定性和水解安定性以及良好防锈性能，并有良好的粘附和泵送性能，并有更好的极压抗磨、抗擦伤和抗烧结性能。

是一种环保型、无毒润滑脂。

应用范围

适用于冶金工业大型烧结机组、高炉、转炉、均热炉、退火炉及大型轧钢机机组的集中润滑系统，也适用于大型运输车辆和大型工程设备的集中给脂润滑系统。

满足：GB/T7323-2008标准。

典型数据

品 种	00#	0#	1#	2#
滴点℃	175	180	180	195
锥入度0.1mm	420	370	375	278
防锈蚀性,(52℃×48h)级	1	1	1	1
水淋流失(38℃×1h)%	-	-	6	6
钢网分油(100℃×24h),%	-	-	5	3
显微镜杂质 个/cm ³				
>24 μm	2000	2000	2000	2000
>75 μm	300	300	300	300
>125 μm	0	0	0	0



典型数据

品 种	00#	0#	1#	2#
外观	黄褐色至暗色均匀软膏			
滴点℃	130	160	180	190
锥入度0.1mm	418	370	330	280
蒸发损失,(99℃×22h)%	1.0	1.0	1.0	1.0
腐蚀,(T2铜片,100℃×24h)铜片无绿色或黑色变化				
轴承锈蚀,(52℃×45h)级	1	1	1	1
显微镜杂质 个/cm ³				
>25 μm	1800	1800	1800	1800
>75 μm	300	300	300	300
>125 μm	0	0	0	0

适宜工作温度：-20℃~120℃

通用锂基润滑脂

规格：1#、2#、3#

产品特性

本产品是以脂肪酸锂基皂稠化矿油，并添加多种添加剂调制而成的润滑脂。

该产品具有良好的抗水性、机械安全性、防腐性、氧化安定性和泵送性。耐热性好、滴点高，使用温度范围广，对各种高温高转速的润滑尤为适合。

应用范围

本产品是通用润滑脂，可替代钙基脂、钠基脂、钙钠基脂，使用在-20℃~120℃工作温度范围内各种机械设备的滚动轴承和滑动轴承及其它摩擦部位的润滑。其中：1#适用于集中给脂系统；2#适用于中转速、中负荷的机械设备；3号适用于矿山机械、大中型电动机等设备。

典型数据

品 种	1#	2#	3#
外观	浅黄至褐色光滑油膏		
滴点/℃	182	190	198
工作锥入度，0.1mm	278	242	232
腐蚀(T2铜片100℃, 24h)	铜片无绿色或黑色变化		
钢网分油(100℃, 24h)%	4	4	4

适宜工作温度：-20℃~120℃

满 足：GB7324-2010 标准。



二硫化钼极压锂基润滑脂

规格：0#、1#、2#

产品特性

本品是在极压锂基润滑脂的基础上添加二硫化钼制成。具有极强的抗磨、抗极压性能以及良好的抗冲击负荷和震动负荷能力。

应用范围

适用于冶金、采矿、建筑、化工行业的高温、高负荷机械设备轴承及齿轮的润滑，特别是烧结机、炼钢炉、均热炉及轧钢机组的集中润滑。

满 足：SH/T 0587-1994标准。

典型数据

品 种	0#	1#	2#
滴点℃	185	195	198
锥入度25℃, 150g 0.1mm	372	331	276
腐蚀，(铜片T2, 100℃×24h)	铜片无绿色或黑色变化		
防锈蚀性，(52℃×48h)级	1	1	1
蒸发量，(99℃×22h)%	1.0	1.0	1.0
钢网分油(100℃×24h)%		6	3

适宜工作温度：-20℃~120℃

二硫化钼复合锂基润滑脂

规格：1#、2#、3#

产品特性

本品是采用复合锂皂稠化精制基础油并添加二硫化钼粉制成。

本品具有良好的胶体安定性、氧化安定性和机械安定性，还具有良好的粘附性、抗水性和高低温性能，特别是具有更好的抗磨性和抗摩擦性能。

应用范围

适用于冶金、采矿、化工、建材等行业的各种高温、重负荷设备轴承的润滑、特别是带有冲击和震动负荷的高温轴承、齿轮和其它摩擦部件的润滑。

满 足：SH/T 0587-2003标准。

典型数据

品 种	1#	2#	3#
外观	黄褐色至暗色均匀软膏		
滴点℃	270	280	290
工作锥入度25℃ 0.1mm	332	276	234
铜片腐蚀(T2铜片100℃×24h)	铜片无绿色或黑色变化		
蒸发损失(180℃×1h)%	1	1	1
轴承锈蚀(52℃×48h)级	1	1	1
水淋流失(38℃×1h)%	3	3	2
钢网分油(100℃×24h)%	2	2	2

适宜工作温度：-30℃~180℃



二硫化钼耐热脂

规格：1#、2#、3#

产品特性

本产品采用复合皂稠化剂和特种性能基础油并加入二硫化钼制成。

本产品是具有良好的胶体安定性、机械安定性和热氧化安定性，还具有好的抗水性能和防护性能，特别是具有优良的抗磨、抗压性能。

满 足：Q/DLB.077-2017 标准。

适宜工作温度：-30℃~150℃

应用范围

主要适用于冶金、机械、化工、建材等行业的各种高温重负荷机械设备的润滑，例如烧结机、隧道窑、烧炉、炼钢炉、轧钢机及其它各种高温设备的轴承、齿轮等摩擦部件。

典型数据

品 种	1#	2#	3#
外观	铜片无绿色或黑色变化		
滴点℃	260	265	270
工作锥入度0.1mm	325	280	236
钢网分油(100℃×24h)%	5	4	3
蒸发量(99℃×22h)%	0.5	0.5	0.5
水淋流失(38℃×1h)%	5	3	2
铜片腐蚀(T2, 100℃×3h)	兰灰色光滑均匀油膏		

极压复合锂基润滑脂(合成红脂) 规格：1#、2#、3#

产品特性

本品采用复合锂皂稠化精制基础油，添加多种添加剂制成。

具有很好的胶体安定性、氧化安定性和良好的机械安定性，并有良好的高低温性、防护性及良好的泵送性能，特别是具有突出的抗磨性、抗擦伤和抗烧结性能，是一种优秀的皂基润滑脂。

应用范围

主要适用于冶金、采矿、石油化工、电力、建材、交通工具和工程建筑的各种高温高负荷机械设备轴承的润滑。例如烧结炉、炼焦炉、炼铁炉、连铸机、连轧机、反应釜、高速汽车、重型车辆和大型工程机械的设备轴承的润滑。



纽泊泰润滑脂VHP

产品特性

本产品是由高级脂肪酸复合锂皂稠化矿物油，并加入多种极压添加剂精炼而成的高性能产品。

含有特殊极压添加剂，可在重载和冲击负荷下为轴承和齿轮提供有效润滑保护；

选用国际先进粘附剂，具有优异的粘附性；
良好的机械稳定性，减少润滑脂变软流失；
抗水冲洗性强，在水冲洗的情况下仍能保证轴承寿命；
优良的氧化稳定性，润滑脂寿命长，高温时不易变硬或产生沉积物；

高滴点、燃点>300℃,为难燃型润滑脂，防止流失致火灾。

应用范围

适用于大型载重车辆摩擦部位的润滑；也适用冶金行业连轧机、锻造机、输送辊道的轴承、齿轮等摩擦部位的润滑及工矿企业高强负荷、较高温度条件下工作的机械设备轴承及齿轮的润滑等。

满 足

SH/T 0535-93标准。

典型数据

品 种	1#	2#	3#
滴点℃	275	298	298
工作锥入度25℃ 0.1mm	328	278	232
铜片腐蚀(T2, 100℃×24h)	铜片无绿色或黑色变化		
蒸发度(180℃×1h)%	2	2	2
水淋流失(38℃×1h)%	2	2	2
钢网分油(100℃×24h)%	3	2	1

适宜工作温度： -30℃~180℃

典型数据

品 种	
滴点℃	300
工作锥入度25℃ 0.1mm	275
铜片腐蚀(T2铜片100℃×24h)	铜片无绿色或黑色变化
蒸发损失(180℃×1h)%	0.6
轴承锈蚀(52℃×48h)级	1
水淋流失(38℃×1h)%	5.0
钢网分油(100℃×24h)%	1.2

满 足：SH/T 0535-93标准。

适宜工作温度： -30℃~180℃

极压复合铝基润滑脂 规格： 0# 、 1# 、 2#

产品特性

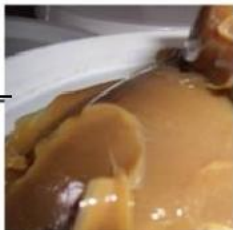
本产品在复合铝基脂的基础上添加特效的极压添加剂制成。

具有良好的胶体安定性、化学稳定性和机械安定性，并有良好的极压、抗磨性能。

应用范围

主要适用于冶金、机械、机电、化工等行业的重负荷高温机械设备的润滑，特别适用于大型烧结机组、高炉系统、平炉系统、轧钢机组和其它成套设备的集中润滑系统。

满 足：SH0534-93 标准。



氮化硼高温润滑脂 规格： 0 0 # 、 0 # 、 1 #

产品特性

本产品采用亚微粒氮化硼系列非皂基稠化合成油制成。
产品具有极优良的氧化安定性、胶体安定性和机械安定性，并有优良的耐高温性能，是一种优质半流体稠化剂高温润滑脂。

应用范围

0#、00#主要适用于冶金、化工行业的高温反应釜的齿轮箱和减速机的润滑。1#适用于密封较好的轴承润滑，例如：烧结厂、陶瓷厂和耐火厂的各种窑车轴承及台车轴承，也适用于高温油漆烘干室悬挂运输链及辊道的各种轴承、轴销、链轮和其它高温摩擦件的润滑。

典型数据

品 种	0#	1#	2#
滴点℃	248	260	260
工作锥入度25℃ 0.1mm	375	328	278
腐蚀试验(T2铜片100℃×24h)	铜片无绿色或黑色变化		
蒸发量(99℃×22h)%	0.5	0.5	0.5
防腐蚀性(52℃×48h)级	1	1	1
水淋流失(38℃×1h)%	-	6	6
钢网分油(100℃×24h)%		5	3

适宜工作温度： -30℃~150℃

典型数据

品 种	00#	0#	1#
外观	灰绿色或均匀油膏		
滴点℃	230	270	320
锥入度25℃ 150g 0.1mm	420	369	328
腐蚀(钢片100℃×3h)	合格	合格	合格
水份%	痕迹	痕迹	痕迹
机械杂质(酸分解法)	无	无	无

满 足：Q/BLB.076-2017 标准。

适宜工作温度： -30℃~200℃

二硫化钼复合钙基脂 规格：1#、2#、3#

产品特性

本产品采用复合钙皂稠化剂和特种性能基础油并加入二硫化钼制成。

产品具有良好的胶体安定性、机械安定性和氧化安定性，同时还具有良好的抗磨性能和抗擦伤性能。

应用范围

主要适用于冶金、化工、机电、采矿、交通运输和建筑工程的各种高温高负荷机械设备，例如：烧结台车、隧道窑车、连铸机、轧钢机、剪床、推床、滚道、重型车辆和工程机械等。

满足：SH/T 0370-95标准。

典型数据

品 种	1#	2#	3#
外观	兰黑色均匀油膏		
滴点℃	230	238	249
工作锥入度25℃ 150g 0.1mm	321	279	232
压力分油%	8	5	3
游离有机酸	无	无	无
水分%	痕迹	痕迹	痕迹
腐蚀钢片 黄铜片(100℃×3h)	合格	合格	合格
原脂机械杂质(保证项目)	无	无	无

适宜工作温度：-20℃~160℃

多效能高温脲基润滑脂(MPU) 规格：0#、1#、2#

产品特性

本产品采用合成脲基稠化剂精制基础油和专用复合添加剂稠化而成。

本产品不但具有相当优越的胶体安定性、化学安定性和机械安定性，并具有很强的耐酸、碱的特性。还具有突出的高、低温性能、抗水性能和极压抗磨性能，是目前最优越的多效能、长寿命的润滑脂。

应用范围

主要适用于冶金高温设备，如连铸机、连轧机、炼钢炉、均热炉、退火炉及其它高温轴承和摩擦部位，也适用于石油、化工、印染、造纸及其它高温和接触酸碱设备的润滑，还适用于采矿、运输及工程机械的各种高温及低温设备。

典型数据

品 种	0#	1#	2#
外观	淡黄白色至橙黄褐色均匀油膏		
滴 点 ℃	270	280	282
工作锥入度25℃ 0.1mm	368	326	278
钢网分油(100℃×24h)%	—	2	1
蒸发损失(150℃×1h)%	1.0	1.0	1.0
铜片腐蚀(T2100℃×3h)	铜片无绿色或黑色变化		
轴承锈蚀(52℃×48h)级	1	1	1
水淋流失(38℃×1h)%	—	3	2

满足：Q/DLB.094-2017 标准。

适宜工作温度：-30℃~200℃

浅谈液压系统的防渗漏

液压机在使用过程中会时不时的出现漏油的现象，液压系统漏油主要由于液体在液压元件和管路中流动时产生的压力差及各元件存在间隙等引起的泄漏，液压系统一旦发生泄漏，将会引起系统压力建立不起来，液压油泄漏还会造成环境污染，影响生产甚至产生无法估计的严重后果。

工程液压机械液压系统的泄漏主要有两种，固定密封处泄漏和运动密封处泄漏，固定密封处泄漏的部位主要包括缸底、各管接头的连接处等，运动密封处主要包括油缸活塞杆部位、多路阀杆等部位。从油液的泄漏上也可分为外泄漏和内泄漏，外泄漏主要是指液压油从系统泄漏到环境中，内泄漏是指由于高低压侧的压力差的存在以及密封件失效等原因，使液压油在系统内部由高压侧流向低压侧。

液压系统的可靠性，在很大程度上取决于液压系统密封的设计和密封件的选择，由于设计中密封结构选用不合理，密封件的选用不合乎规范，密封件和液压油长期接触老化，使液压系统密封不严产生渗漏现象。这些都在不同程度上直接或间接造成液压系统泄漏。纽泊泰抗磨液压油(防渗漏型)，可以恢复橡胶密封件密封性，在机件表面形成一层保护膜，减少摩擦有抗磨和清洁的作用，同时降低维护成本。保障设备稳定工作，延长设备使用寿命。

开式齿轮油与闭式齿轮油的区别?该如何选用?

工业齿轮油按照应用场合不同分为闭式工业齿轮油和开式工业齿轮油。顾名思义，闭式齿轮油应用在闭式齿轮箱中；开式齿轮油适用于无齿轮箱或有半封闭式齿轮箱的低速重负荷齿轮装置。闭式齿轮油粘度牌号以40℃运动粘度分类，而开式齿轮油是以100℃运动粘度分类的。两者也有不同的性能要求，闭式齿轮油除去常规的理化性能要求外，特别注重于极压抗磨性、氧化安定性等的要求；而开式齿轮油要求具有良好的粘附性和内聚性，是闭式齿轮油不具备的。所以使用时是有区别的。

工业齿轮油的选用主要应考虑以下几个因素：

1. 温度：温度下降时，润滑油会变稠。温度上升时，则会变稀。因此在低温条件下需要低粘度的润滑油，而在高温条件下则需要厚重的油以防止金属与金属之间的干摩擦。低温选粘度号小的稀油，高温选粘度号大的稠油；同时还须考虑齿轮油的倾点应比环境温度低3—5℃。
2. 速度：滑动和转动的速度越快，齿轮间挤进润滑剂的时间就越少。同时在高速运作下润滑油更易结块变厚。因此：低速用高粘度（稠油），高速用低粘度油（稀油）。
3. 载荷：稠油更能抵御重载荷及冲击载荷。除了粘稠的油，加有极压添加剂的油可以在同等的粘度下为齿轮

提供更好的保护，例如我公司生产的CKD 重负荷工业齿轮油。

4. 冲击负荷：例如由引擎发出的律动力，这就需要比较厚重的油以防油膜的瞬间碎裂而产生的边界润滑，因为只有极少的润滑油可留下。在这种情况下，需要一种含有极压添加剂（EP）的润滑油。
5. 齿轮类型：使用直齿、斜齿、人字齿和伞齿轮副时，滑动和转动会产生有效的油膜形成从而减缓啮合的轮齿间的直接接触。在涡轮蜗杆和双曲面齿轮等非平等轴传动装置上，相对滑动运作的方向不利于维持油膜。在这些传动装置上，往往大量出现边界润滑。因此，在涡轮蜗杆装置和大偏心量的双曲齿轮传动装置上需要极为厚重的油。当这些传动装置受到重负和高压时，就要选择具有的高强油膜特性（高粘度）、光滑性、润滑性或甚至极压添加剂的润滑油。
6. 水分污染：有可能进水的齿轮箱要选择具有良好分水性能的CKD 类型的齿轮油。

具体的粘度牌号和换油期要参照设备说明书中的润滑油推荐，中、重载荷的齿轮润滑常用的粘度牌号有：150#、220#、320#、460#。对于换油不方便的地方，可考虑使用全合成工业齿轮油延长换油期或者配套使用适用的齿轮油滤油机。

工业齿轮油有哪些性能特点？

齿轮装置在完成运动和动力传递时希望齿轮油能赋以多种功能，诸如，防止和减少齿面间的摩擦、磨损，均匀分布载荷；带走摩擦产生的热量；将齿面与水、空气隔绝，避免生锈、腐蚀及尘袭；冲洗齿面上的磨粒和杂质；减缓齿轮震动使运动平缓。齿轮油在齿轮机构中的重要作用决定了齿轮油必须具备以下性能特点：

- 1、合适的粘度及良好的粘温性。粘度大，形成的润滑油膜较厚，抗负载能力相对较大。
 - 2、足够的极压抗磨性。极压抗磨性是齿轮油最重要的性质、最主要的特点，是防止运动中齿面磨损、擦伤、胶合主要成份。
 - 3、良好的抗乳化性。齿轮油遇水发生乳化变质会严重影响润滑油膜形成而引起擦伤、磨损。
 - 4、良好的氧化安定性和热安定性。良好的热氧化安定性保证油品的使用寿命。
 - 5、良好的抗泡性。生成的泡沫不能很快消失将影响齿轮啮合处油膜形成，夹带泡沫使实际工作油量减少，影响散热。
 - 6、良好的防锈防腐蚀性。腐蚀和锈蚀不仅破坏齿轮的几何学特点和润滑状态，而且腐蚀与锈蚀产物会进一步引起齿轮油变质，产生恶性循环。
- 齿轮油还应具备其它一些性能，如粘附性、剪切安定性等。

工业齿轮油有哪些变质现象？

油品变质现象主要有：

- 1、外观变化。颜色变深、乳化、有明显的磨粒和机械杂质。
- 2、粘度变化。粘度变化是齿轮油变质的主要表征：粘度上升是因油品氧化所致或因水份进入引起乳化生成油泥增加了粘度。粘度下降是油中粘度指数改进剂受机械剪切引起。
- 3、酸值变化。齿轮油所含极压抗磨剂、防锈剂使新油有较高的酸值，一般在使用初期因添加剂的消耗酸值下降，之后随着油品继续氧化其酸值呈上升趋势。需定期分析掌控。其它如油中的水量，不溶物形成程度、极压剂消耗存留状况也能显示油质的变化。

工业齿轮油的选用原则？

- 1、根据齿面接触应力选择齿轮油类型。（当齿面应力大于350MPa 必须使用工业齿轮油；齿面应力高于1100MPa时需选用重负荷工业齿轮油。）
- 2、根据齿轮线速度选择齿轮油粘度。速度高的选用低粘度油，速度低的选用高粘度油。
- 3、注意使用温度。一般是夏选稍高、冬选稍低的粘度较合适。
- 4、需考虑齿轮与轴承的润滑是否同一系统，是滚动轴承还是滑动轴承，滑动轴承要求润滑油粘度相对较低。
- 5、重负荷工业齿轮油的极压性、耐高温性好于中负荷工业齿轮油，对齿轮的保护要好的多，提倡用重负荷工业齿轮油。

为什么有的工业齿轮油在使用中酸值高？

某水泥厂的设备维修人员电话咨询：“在我们的堆取料机驱动齿轮箱中，一次偶然的检测，发现油品颜色较深而且有刺激性气味，我们就更换了工业齿轮油，一个月后，在公司统一进行油品分析化验过程中发现此油箱油品较新油相比，酸值增加，颜色也变深，并有胶质物，请问这是什么原因？”。

经分析：所购买的工业齿轮油不是正规厂家的合格产品，对于堆取料机的齿轮箱，工作负荷较大，工作环境暴露。酸值增加通常是由于油品氧化造成的，颜色变深也是油品氧化的一种表现。在油品更换过程中，原来油箱内残留的被严重氧化的油品，以及这些残留旧油中的磨损金属、过氧化物等，快速消耗了新加入油品的抗氧化剂，同时齿轮箱重负荷工作，会有磨损金属产生，同时高温工作，也加速油品的氧化。

建议

更换齿轮油箱中的齿轮油时，用纽泊泰的工业齿轮油对系统进行充分清洗，对冲洗效果进行检测分析，对油品的清洁度、元素含量、酸值、水分、黏度等进行检测，达到一定要求后，加入规定量的纽泊泰工业齿轮油，再开动设备开始工作。使用后，反映很好，延长了使用寿命，减少了维护成本，从而也使成本大幅度降低。大唐电厂、华能电厂等，使用纽泊泰合成齿轮油代替美孚等国外产品后，不仅延长了使用寿命，从而也大大节约了成本。

液压油的选用原则是什么？

- 1、一般对于室内固定设备，液压系统压力<7.0Mpa、温度50℃以下选用HL 油；系统压力7.0—14.0Mpa，温度50℃以下选HL 或HM 油，温度50—80℃选HM；系统压力>14.0Mpa 选HM 或高压抗磨液压油；
- 2、对于露天寒区或严寒区选HV或HS 油；
- 3、对于高温热源附近设备，选抗燃液压油；
- 4、对于环保要求较高的设备（如食品机械），选环境可接受的食品级液压油；
- 5、对于要求使用周期长、环境条件恶劣的液压油设备选用液压油优等品；对于要求使用周期短，工况缓和的液压设备选用液压油一等品。
- 6、液压及导轨润滑共用一个系统，应选用液压导轨油。
- 7、使用电液脉冲马达的开环数控机床选用数控机床液压油，使用电液伺服机构的闭环系统选用清洁液压油。
- 8、含银部件的液压系统，选用抗银液压油或无灰抗磨液压油。

液压油应具备哪些主要性质？

适宜的粘度和良好的粘温性，优良的抗磨性能，优良的热氧化安定性，水解安定性，剪切安定性，良好的抗乳化性，良好的防锈、抗腐蚀性，良好的抗泡性和空气释放性，良好的密封材料适应性，良好的清洁性和过滤性。

HV、HS 液压油性能特点有何异同？

HV、HS 液压油均被称为低温抗磨液压油，即是在HM 基础上改善其低温性能的液压油，具有良好的低温性能和粘温特性。HV油粘度指数高达130以上，倾点比HM 油低，适用于寒区，HS 比HV 油具有更好的粘温特性和低温特性，黏度指数更高，倾点更低，适用于严寒区。

什么是液压油和液力传动油？其作用是什么？

液压油是借助于处在密闭容积内的液体压力能来传递能量或动力的工作介质。液力传动油是借助于处在密闭容积内的液体动能来传递能量或动力的工作介质。液压油、液力传动油的作用一方面是实现能量传递、转换和控制的工作介质，另一方面还同时起着润滑、防锈、冷却、减震等作用。

液压油为什么必须选择合适的粘度？

粘度过高：油泵吸油阻力增加，容易产生空穴和气蚀作用，降低功率。工作不灵活，缩短油品使用寿命。

粘度过低：油泵的内泄漏增多，容积效率降低，控制性能下降，造成磨损增加，甚至发生烧结。

液压油在使用的过程中应注意什么？应监测哪些项目？

防止液压系统被污染，防止水的混入，防止空气的混入，控制液压油使用温度。液压油在使用中主要监测油品的外观、粘度变化、色度变化、酸值变化、水分杂质或戊烷不溶物、腐蚀等项目，定期检测这些项目可以提早发现问题，采取相应措施，避免发生故障，我国已颁布了HL、HM 油换油指标，分别为SH/T0476-92 和SH/T0599-94，原则上，使用中的液压油有一项指标达到换油指标时，应更换新油。

建议

纽泊泰系列液压油优选国际优质基础油和添加剂，采用先进调合技术及高精度过滤设备，保证液压油清洁度高，在高温，高压下使用稳定，使用寿命长，环保无灰型，减少维护，适用性强，我公司有专业的现场技术服务人员及经验丰富的高级工程师，保证给您提供更专业的现场服务和技术服务。

为什么空压机油必须具备良好的氧化安定性？

从往复式压缩机的使用工况看，润滑油在气缸活塞部位与热的压缩空气不断接触会引起油品的氧化、分解，生成胶质和各种酸类物质。如有磨损的金属杂质掺入，更易引起氧化。分解的油气在气缸中与氧混合到一定浓度和温度时，可能自燃和有气缸爆炸的危险。因此，往复式压缩机油的氧化安定性是保证油品质量的关键指标。

从回转式压缩机的使用工况看，润滑的环境苛刻。油品在循环使用中，易被氧化变质生成各种酸类、胶质、沥青质等物质，使油品的颜色变深，酸值增高，粘度增大并出现沉积物，从而减少油的喷入量，使油品和机器的温度升高，产生过量磨损，降低工作性能，甚至可能引起气缸爆炸的危险。因此，回转式压缩机油的氧化安定性是保证油品能长期安全使用的主要质量指标。

空气压缩机发生爆炸的主要原因是什么？怎样预防？

若选用抗氧化安定性不好的空压机油，易产生油泥和积炭，热安定性不好的空压机油易分解产生轻质碳氢化合物和碳尘，二者是造成空气压缩机油发生爆炸的主要原因。

油品中易生成积炭的物质主要是胶质、沥青和多环芳烃聚合物，可通过深度精制除去，所以空压机油一般采用低粘度、深度精制，不含重质光亮油的窄馏分即残炭值低的油品作基础油，并尽量避免有灰添加剂。以提高油品的氧化安定性能及稳定性。

建议

纽泊泰系列压缩机油精选国际一流窄馏分基础油和添加剂。具有优异的氧化安定性，极低的积炭倾向性，极佳的粘温性，使用寿命长，保证设备正常运行，保证提供给您周到及时的服务，故一定要选优质的正规厂家出品的压缩机油。

要注意：储气罐或管线的自动排水阀和限压阀积水受冻或生锈失灵，会导致爆炸事故。

汽轮机油的作用？

汽轮机油在蒸汽汽轮机，燃气汽轮机机组的作用是相同的，主要起润滑、冷却和调速作用。

1、润滑作用

通过润滑油泵把汽轮机油输送到汽轮机组滑动轴承的主轴和轴瓦之间，在其间形成油楔起到流体润滑作用。此外，汽轮机油还要给齿轮箱和调速机构等运动摩擦部件提供润滑。

2、冷却散热作用

汽轮机组运行时，转速可达3000r/min，轴及润滑油的内摩擦会产生大量的热，而汽轮机使用的工况无论是蒸汽或燃气，其热量也会通过叶轮传达到轴承上，这些轴承不及时将热量传递出去将会严重影响机组的安全运行，甚至会导致主轴烧结等事故。因此汽轮机油要在润滑油路中不断循环流动，把热量从轴承上带走，起到散热冷却的作用，使轴承的正常工作温度保持在60℃以下。

3、调速作用

汽轮机调速系统中使用的汽轮机油实际起液压介质的作用，传递控制机构给出的压力，对汽轮机的运行起调速作用。

汽轮机油使用中注意事项是什么？维护时一般采取哪些措施？

汽轮机油在使用中应注意：1、尽可能防止汽轮机组漏气、漏水、漏电；2、回油温度控制在65℃以下；3、油箱定期放水和放出杂质，保持油品清洁，不受水、铁锈、沉淀物等污染。

为延长油品的使用寿命，应加强对运行中油的维护工作，可采取下列防劣措施：1、添加T501 抗氧化剂；2、补加T746 防锈剂；3、随时清除油中机械杂质、水，以便保证系统清洁度。

抗氨汽轮机油与普通汽轮机油性能有哪些区别？

抗氨汽轮机油是用于氮气、氢气和氨气为压缩介质的压缩机与汽轮机共用同一润滑系统的装置，与普通汽轮机油的最大区别在于用中性或碱性防锈剂代替普通汽轮机油中所用的酸性防锈剂，确保油品不与系统中氨起反应，生成白色絮状沉淀，以致影响机器正常运转。

汽轮机油的作用性能是什么？应具备哪些性能要求？

汽轮机油亦称透平油，通常包括蒸汽汽轮机油、燃气汽轮机油，水力汽轮机油及抗氨汽轮机油等，主要用于汽轮机油和相联动机组的滑动轴承、减速齿轮、调速器和液压控制系统的润滑。汽轮机油的作用主要是润滑作用，冷却作用和调速作用。

根据汽轮机油的作用特点，确保汽轮机机组的安全经济运行，汽轮机油必须具备：

- 1、良好的氧化安定性；
- 2、适宜的粘度和良好的粘温性；
- 3、良好的抗乳化性；
- 4、良好的防锈防腐性；
- 5、良好的抗泡性和空气释放性。

建议

纽泊泰汽轮机油采用优质基础油和添加剂，采用先进的过滤设备，使油品清洁度高，达到NAS 5级，并采用专用的器具、专用的罐储存油品，同时有经验丰富的专业现场服务人员，为您提供现场清洗、现场注油等服务。纽泊泰汽轮机油的应用较广，在各大电厂，大型化肥厂、钢铁厂等均有使用，一直以来反映很好，在大唐某电厂十年，仍然在用。

冷冻机油有哪些主要功能？

冷冻机油与压缩机运转性能和使用寿命有密切关系，应根据使用的要求和油的特性选择合适的冷冻机油。在制冷机中，冷冻机油有如下主要功能：

- 1、润滑摩擦面，使摩擦面完全被油膜分隔开来，从而降低摩擦功、摩擦热和磨损；
- 2、冷冻机油的流动带走摩擦热，使摩擦零件的温度保持在允许范围内；
- 3、在密封部位充满油，保证密封性能，防止制冷剂的泄漏；
- 4、油的运动带走金属摩擦产生的磨屑，起到清洗摩擦面的作用；
- 5、为卸载机构提供液压的动力。

冷冻机油变质的原因是什么？

当冷冻机油变坏时，其颜色会变深，将油滴在白色吸墨水纸上，若油滴的中央有黑色斑点，说明冷冻机油已经开始变坏。当油中含有水分时，其透明度要降低。这种经验方法，对冷冻机油中混入较多的水分、杂质时，是可以察觉的，但却不能明确地掌握冷冻机油变质的程度和原因。

冷冻机油变质的原因主要有：

1、混入水分。由于制冷系统中渗入空气，空气中的水分与冷冻机油接触后混合进去；制冷剂中含水量较多时，也会使水分混入冷冻机油。冷冻机油中混入水分后，粘度降低，对金属造成腐蚀。在氟利昂制冷系统中，还会引起“冰塞”现象；

2、氧化。冷冻机油在使用过程中，当压缩机的排气温度较高时，就有可能引起氧化变质，特别是化学稳定性差的冷冻机油，更易变质，经过一段时间，冷冻机油中会形成残渣，使轴承等处的润滑变坏。有机填料、机械杂质等混入冷冻机油中也会加速它的老化或氧化；

3、冷冻机油混用。几种不同牌号的冷冻机油混合使用时，会造成冷冻机油的粘度降低，甚至会破坏油膜的形成，使轴承受到损害；如果两种冷冻机油中，含有不同性质的抗氧化添加剂，混合在一起时，就有可能产生化学变化，形成沉淀物，使压缩机的润滑受到影响，故使用时要注意。

4、冷冻机油中有杂质。

建议

纽泊泰冷冻机油优选国际一流的环烷基基础油和合成基础油，并添加优质特殊添加剂调制而成。具有优异的化学稳定性和氧化安定性及优异的清洁性，清洁度达到NAS 5级，延长油品的使用寿命，减少维护成本，确保设备长期稳定运行。



淬火油冷却原理是什么？

钢在淬火油中冷却过程是以三种不同方式进行热量传递的，第一阶段是蒸汽膜阶段，冷却速度慢；第二阶段为沸腾阶段，此时冷却速度最快；第三阶段为对流传热阶段，此阶段冷却速度较慢。

淬火油从800℃冷却到400℃时间的意义是什么？

淬火油从800℃冷却到400℃时间的长短，直接反映淬火油在奥氏体不稳定区的冷却能力，淬火油特性温度高，800℃冷却到400℃的时间短，可以避免零件向珠光体组织转变，从而获得所需要的马氏体组织和下贝氏体组织。使零件具有高硬度、高疲劳强度、高耐磨性。

为什么选用优质导热油，应注意什么？

导热油可以允许的工作温度主要决定于导热油的热稳定性，而热稳定性又主要决定于导热油所选择的基础油类型。合成型导热油能承受高的温度。300℃以上选用合成型导热油。

建议

纽泊泰导热油精选窄馏分、低挥发、深度精制，经过真空脱水脱气的矿物油和合成油，加入优异特殊的添加剂调制而成。具有良好的氧化安定性，积炭倾向性小，导热油是密闭连续受压工作的，为了安全，一定选择正规产品。

建议使用时油要加热，必须有高位槽，经过容器循环在设备的最高点要排气、排水，防止产生气堵现象。使用周期一般5年。



真空泵油使用有哪些注意事项？

- 1、装油的容器必须清洁干净，严禁在阳光下暴晒和露天存放，严防水份和灰尘混入；
- 2、取油或装油时，防止杂物混入油中；
- 3、不同牌号，品种、新旧的真空泵油不能混用；
- 4、严格避免真空油与其它润滑油混合，更不能混入轻质油品，否则将会影响真空性能；
- 5、真空泵应尽量避免抽除溶剂，水蒸气和有腐蚀性气体等，必须用时须勤检查、勤换油。
- 6、换油时应将泵体内使用过的油品排尽，清扫泵腔，排尽残油，重复清洗数次，等洗净后换入新油；
- 7、泵大修时必须用溶剂或清洗剂将泵的各部件清洗干净，并将部件烘干。
- 8、加油用具必须有专用设备，不应是盛过其它油品或溶剂的容器。
- 9、矿物油与酯油或其它合成油互换时，应将泵拆开作彻底清洗。

建议

纽泊泰公司将为您提供优质的、饱和蒸汽压低的高清洁度的真空泵油，保证油品具有高的性价比，延长使用寿命，节约使用成本。

油膜轴承润滑的工作原理如何？

在轧钢机械设备中常用的是动压润滑油膜轴承和动、静压润滑轴承。动压轴承是利用流体动压的原理，依靠转轴自身的速度，将一定粘度的油液带入轴颈与衬套的楔形间隙中，生成动压油膜，将轴颈与衬套隔离开，形成稳定的液体动压润滑，以达到承受负载、降低摩擦、减缓磨损的目的。

建议

纽泊泰公司根据客户需求提供不同规格型号的、优质的、高清洁度的轴承油和油膜轴承油。

纽泊泰公司有经验丰富的工程师和现场服务人员，为您提供更周到更及时的润滑服务。请将您遇到的问题及时和我们联系，我们将竭诚为您服务，提供给您一个经济合理的润滑方案，解决您的实际问题。

检测结果 TEST RESULT

报告编号(Report ID):HXYQ2015051301

检测项目 Test Item	标准值 Standard Value	检测结果 Test Result	单项结论 Item Result
外状	透明	透明	合格
密度(20℃), kg/m³	!	0.8535	/
运动粘度(40℃), mm²/s	28.8-35.2	30.22	合格
抗乳化性(54℃), min	≤15	2.3	合格
酸值, mgKOH/g	≤0.2	0.043	合格
水分(质量分数), %	≤0.02	0.0009	合格
倾点, °C	≤-6	<-10	合格
闪点(开口), °C	≥186	229	合格
液相锈蚀(24h)	无锈	无锈	合格
泡沫特性, mL/mL 24℃ 93.5℃ 后24℃	≤450/0 ≤50/0 ≤450/0	0/0 0/0 0/0	合格
空气释放性(50℃), min	≤5	3.9	合格
铜片腐蚀(100℃, 3h), 级	≤1	1	合格
清洁度(NAS1638), 级	≤9	6	合格

备注：油中颗粒尺寸分布情况

颗粒尺寸, μm	每100mL 油中的颗粒数
5~15	13785
15~25	110
25~50	190
50~100	5
>100	0

以下空白
End of Report

报告日期: 108/2015

SGS Oil, Gas and Chemicals

通标标准技术服务(上海)有限公司

海测试中心

首工路a8号

化学T业区

中国上海

华能伊春热电有限公司

黑龙江省伊春市乌马河区锦山街

中国

分析报告: SO15-03262.001

警告: 该测试样品由客户或代表客户的第三方提供, 测试报告为报告与样品相关, 不担保样品所代表的货物, 本公司对样品所注明的生产地和来源不承担任何责任。

工作订单号:	OLAS0150118601	EOSS单号:	
客户编号:	LO	样品描述:	汽轮机油TSA32防锈汽轮机油
样品来源:	客户提供		
样品类型:	—		
取样日期:	24/06/2015-11/08/2015	收样日期:	19/06/2015
分析日期:	11/08/2015	完成日期:	11/08/2015
容器:	1×1L玻璃瓶		

测试项目	方法	结果单位	最小值	最大值
运动粘度 (100C)	ASTM D445-15	5.238 mm²/s		
运动粘度 (40C)	ASTM D445-15	30.01 mm²/s		
粘度指数	ASTM D2270-10s1	105-		
润滑油过滤性 (干法)	SH/T Q805-23C8 (Method 1)			
阶段过滤性		93.8 %		
阶段II过滤性		87.5 %		
抗氧化矿物油淤渣及腐蚀倾向	SHT 0565-20C8			
1000小时后酸值		0.102 mg KOH/g		
不溶物		12.6 mg		

** 分析结果结束 **

APPENDIX

SO15-03262.001

The report shows the results of the test performed on the sample submitted to the laboratory. The results are based on the test method used and the test results obtained. The results are subject to the limitations of the test method and the test results obtained. The results are not a guarantee of the quality of the sample or the results of the test. The results are for information only and should not be used for any other purpose.

UoP matos Isted inth repot balow the users rerec to the method an h saterment witintspecisyig hat theprecision stemens were cetamine uing UoP Method 9.This Test Report is issued under the Compan/s General Conditions ofService(copi available upon equest o on the company websit at www.sgs.com.Atenion is dawn to the limitators of Babily.indemnication an uriediefonal ssules dthre in.This eport shal not be feprothed accep intfl,Mitout he writon approval ofthoclaboratory

报告人

授权签字人

Sunshu。

张小雨

客户服务

孙 硕

通标标准技术服务(上海)有限公司

纽泊泰润滑油采用4L、18L、200L、 吨罐、液袋、油槽车、火车等多种包装形式, 适应于各种运输方式。

